



OFPPT

مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail
Direction Régionale Souss Massa Drâa

Examen de fin de module

« Module N°17 : Gestion des stocks »

Année 2014/2015

Filière : REL

Variante : 2

Niveau : 2eme Année

Date de déroulement :

A) Partie théorique /12 points

1. Définir l'inventaire tournant?
2. Définir La production en cours ?
3. Citer deux avantages et deux inconvénients de l'inventaire tournant ?
4. Définir le taux de freinte ?
5. Quels sont les types d'écart de stock et leurs remèdes ?
6. Schématiser sous forme de logigramme la procédure de l'inventaire tournant?

B) Partie pratique /28 points

Vous travaillez dans une société de production de produits de construction, et vous êtes chargés de mettre en place des procédures et de planifier l'inventaire du stock Pièces de rechange. Le stock pièce de rechange contient en totalité 16000 références réparties en 20 familles (Annexe 1).

- La fréquence de comptage pour les pièces de rechange est
 - 5 pour la classe A
 - 3 pour la classe B
 - 1 pour la classe C
- Un operateur peut effectuer 40 comptages en inventaire tournant et 80 comptages en inventaire annuel
- Les comptages des classe A et B des produits finis et des pièces de rechange sont effectuées sur 10 mois et les comptages de la classe C du produits finis sont effectués sue les deux mois qui restent.
- L'inventaire annuel est réalisé 4 jours avant l'arrêtee comptable.
 1. Déterminer sur l'Annexe 1 des classes A, B et C des familles du stock de la matière première (critère de calcul la valeur de sortie)?En utilisant les résultats de la question précédente et en procédant par approche tabulaire sur l'ensemble des références :
 2. Evaluer la charge de travail pour l'inventaire annuel et tournant (le nombre de comptage par an, par jour et le nombre d'operateur) ?
 3. Proposer des plannings (Annexe 2) pour la réalisation de l'inventaire tournant du stock des pièces de rechange ?

Annexe 1

| Référence | Nombre d'article entre en stock par jour | Poids d'un article (KG) | Nombre d'article sorti du stock par jour | Coût moyen d'un KG (€) | Nb d'article par palette | Valeur de stock | | 1 Art: | | | |
|-----------|--|----------------------------|--|---------------------------|-----------------------------|--------------------|---|--------|--|--|--|
| A | 120 | 0,5 | 250 | 40 | 48 | 5000 | J | 5 | | | |
| B | 70 | 1,4 | 200 | 12 | 72 | 3360 | H | 10 | | | |
| C | 30 | 3 | 50 | 7 | 30 | 1050 | R | 15 | | | |
| D | 90 | 0,8 | 150 | 12 | 60 | 1440 | O | 40 | | | |
| E | 40 | 1,5 | 40 | 21 | 48 | 1260 | I | 25 | | | |
| F | 45 | 8 | 80 | 10 | 60 | 6400 | N | 30 | | | |
| G | 180 | 3,5 | 400 | 8 | 36 | 11200 | T | 35 | | | |
| H | 30 | 5,5 | 210 | 42 | 60 | 46500 | Q | 40 | | | |
| I | 20 | 5 | 150 | 42 | 60 | 31500 | G | 45 | | | |
| J | 220 | 5 | 750 | 16 | 72 | 60000 | V | 50 | | | |
| K | 15 | 2,2 | 45 | 14 | 72 | 13860 | M | 55 | | | |
| L | 20 | 10,2 | 60 | 17 | 100 | 10404 | F | 60 | | | |
| M | 70 | 5,5* | 80 | 15 | 36 | 6600 | A | 65 | | | |
| N | 120 | 5,5 | 280 | 20 | 48 | 30800 | S | 70 | | | |
| O | 60 | 5 | 300 | 23 | 24 | 34100 | B | 75 | | | |
| P | 5 | 5 | 12 | 25 | 30 | 1500 | P | 80 | | | |
| Q | 15 | 10 | 60 | 30 | 48 | 14000 | D | 85 | | | |
| R | 60 | 7 | 480 | 12 | 72 | 40320 | K | 90 | | | |
| S | 10 | 5 | 100 | 8 | 50 | 4000 | E | 95 | | | |
| T | 40 | 7 | 80 | 35 | 70 | 14600 | C | 100 | | | |

