OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

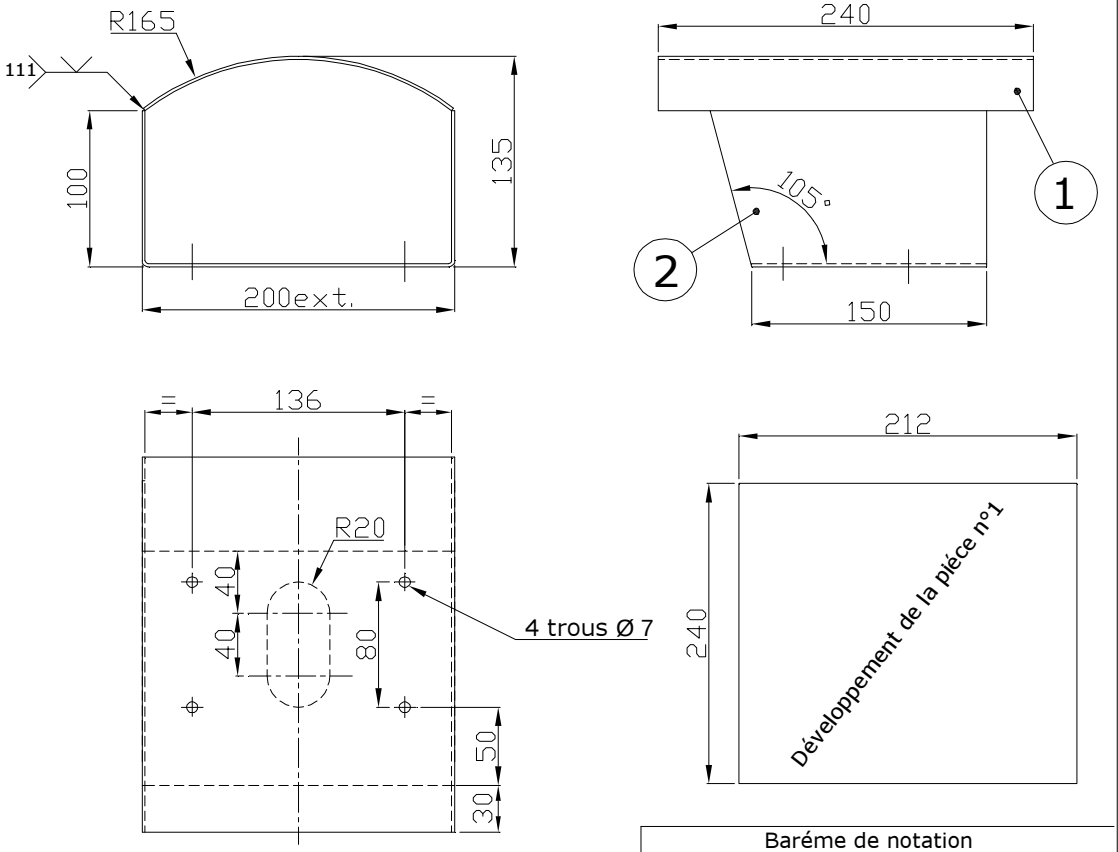
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 01

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

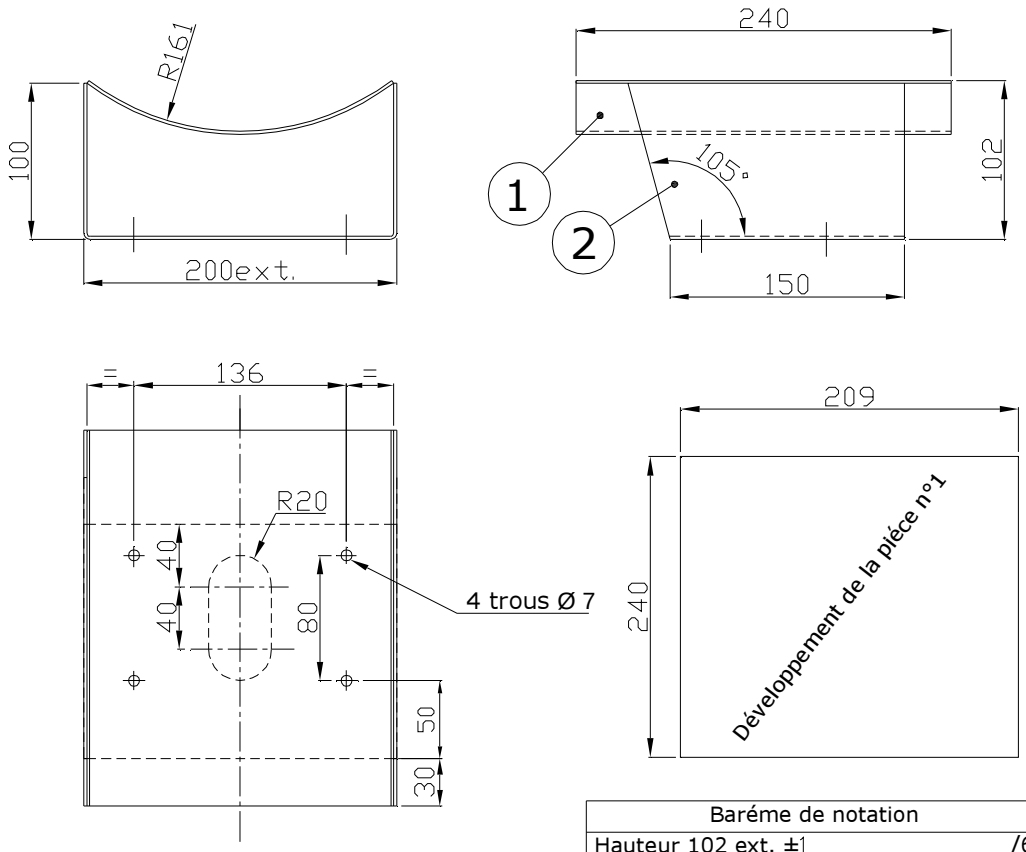
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 02**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 102 ext. ±1	/6
Rayon 161 int ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

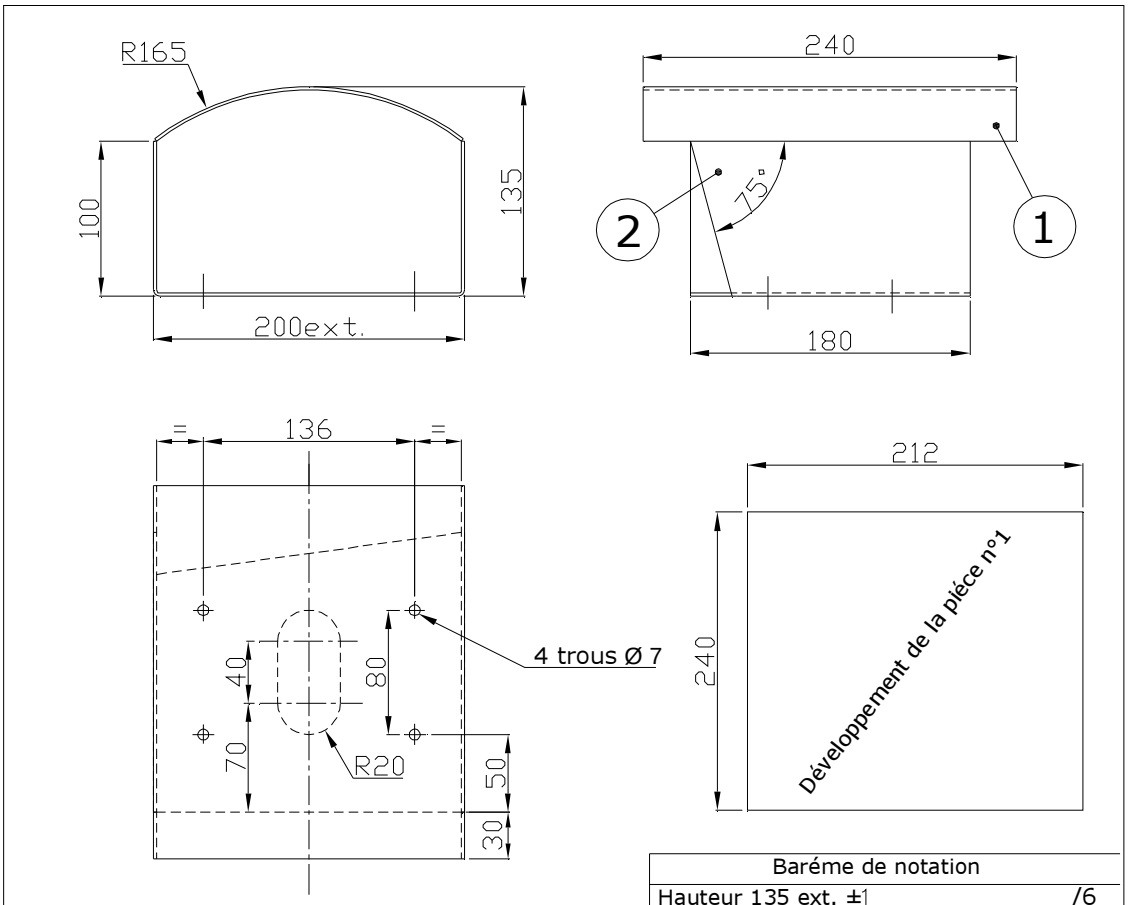
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 03**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 75°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

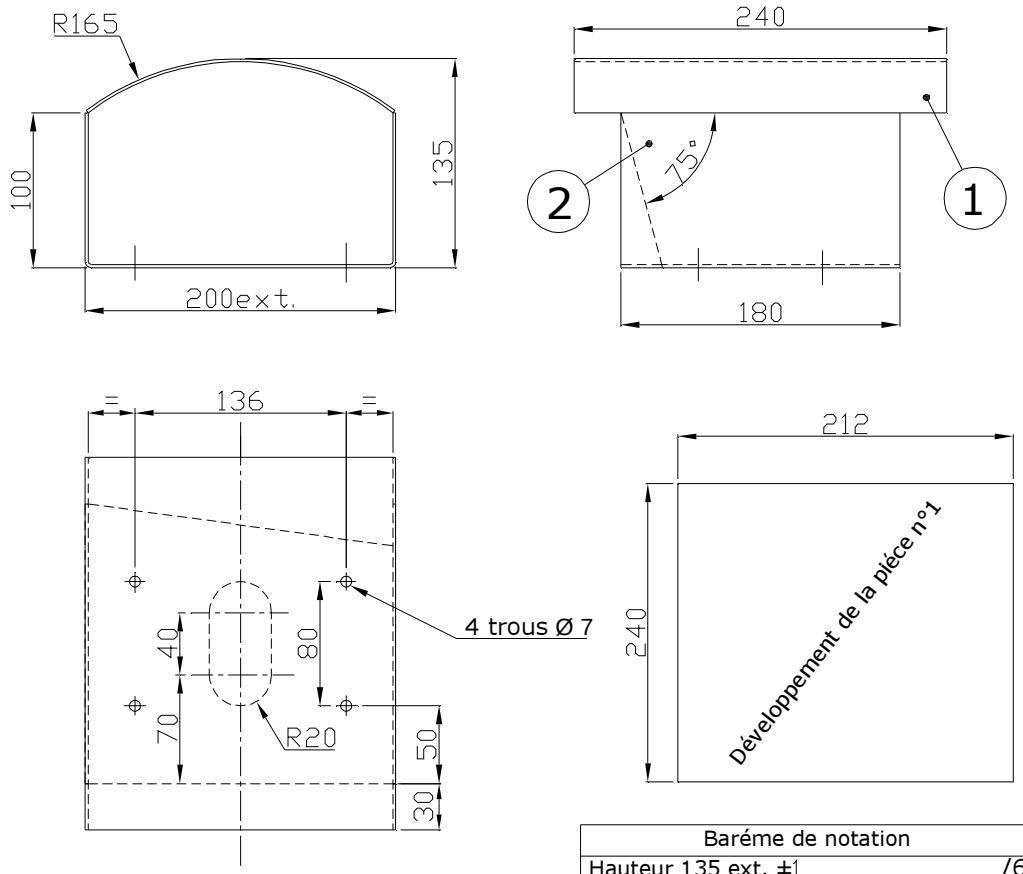
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 04**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 75°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

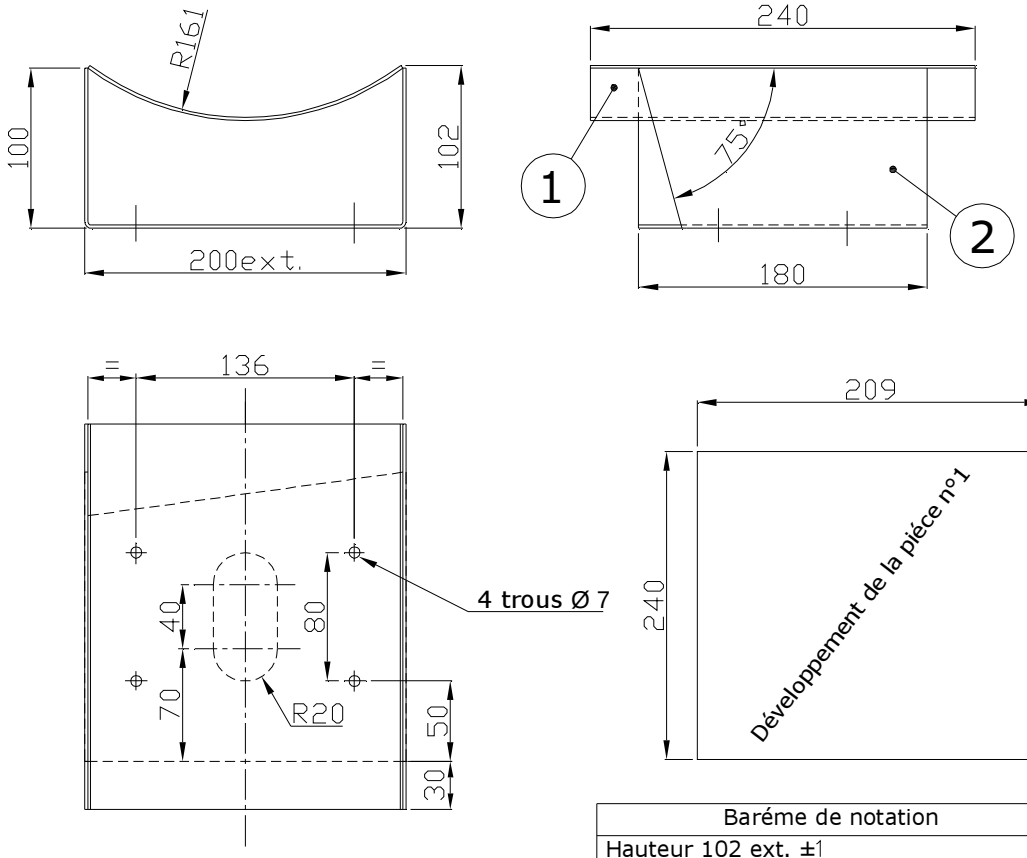
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 05**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème : /60**



Baréme de notation	
Hauteur 102 ext. ±1	/6
Rayon 161 int ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 75°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

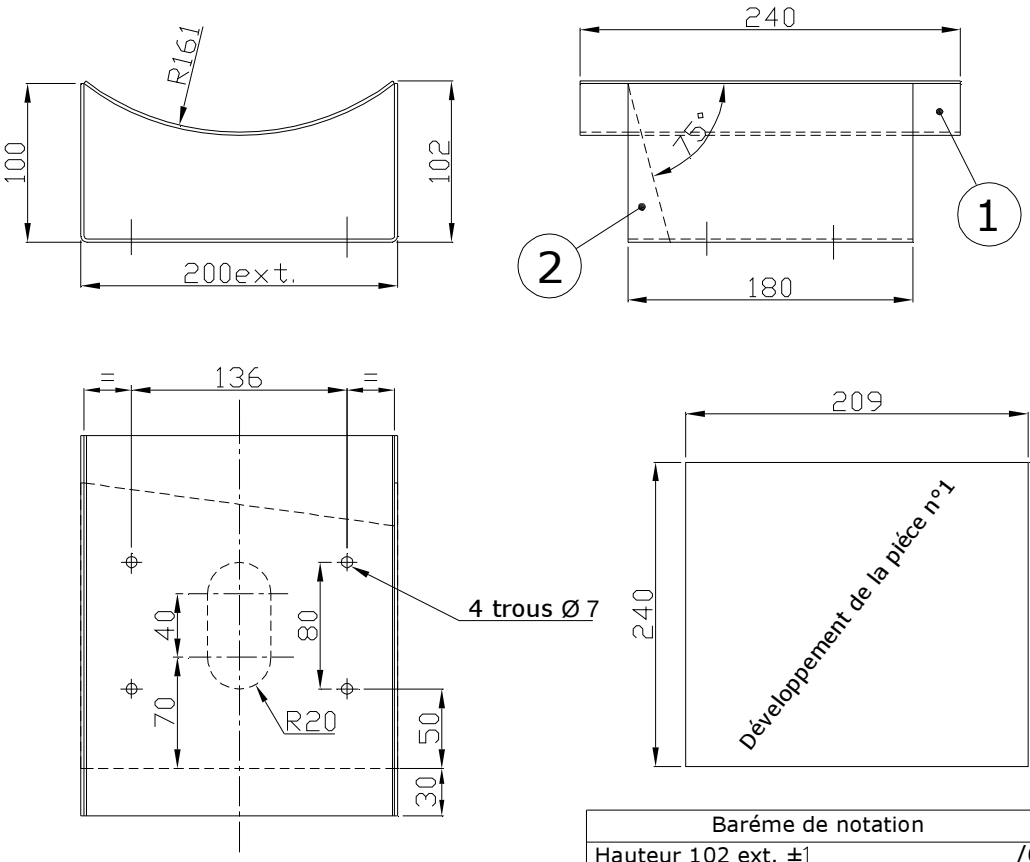
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 06

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Baréme de notation	
Hauteur 102 ext. ±1	/6
Rayon 161 int ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 75°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

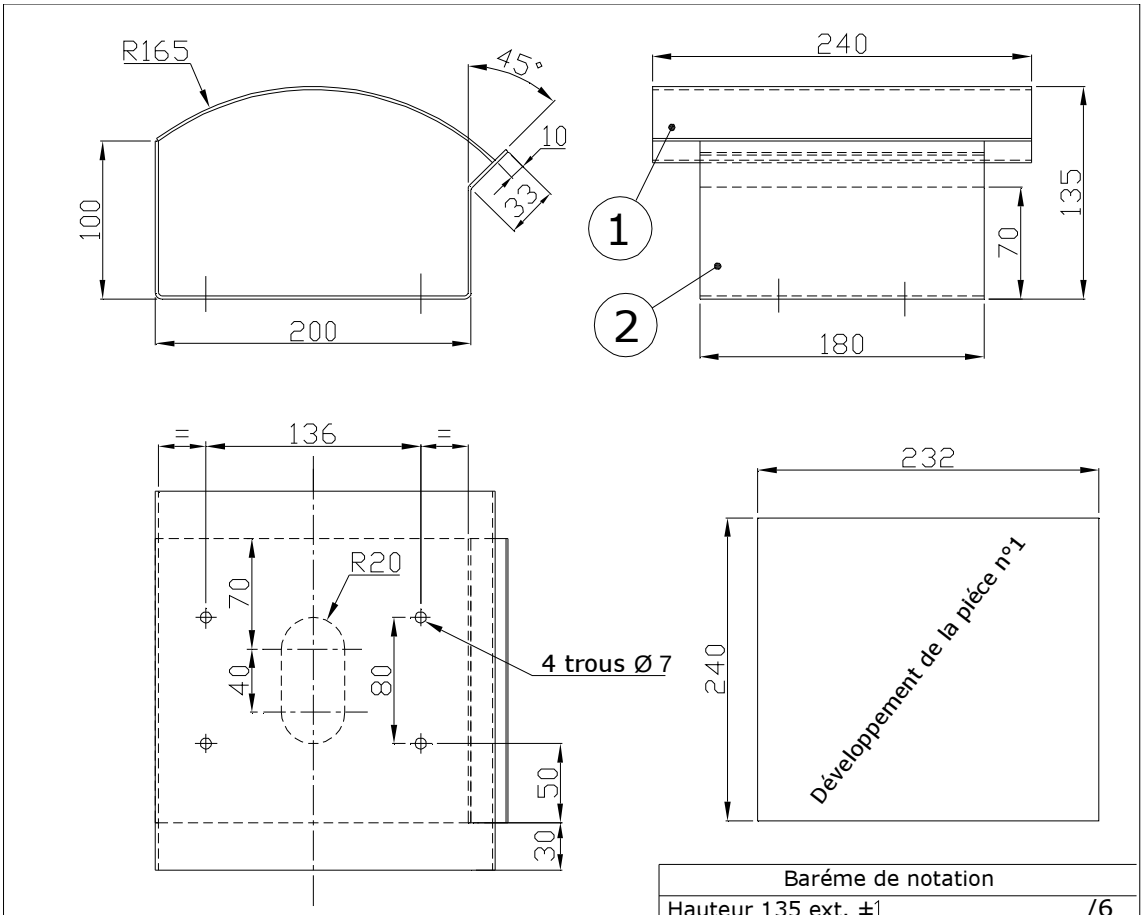
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 07**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 45°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur et intérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

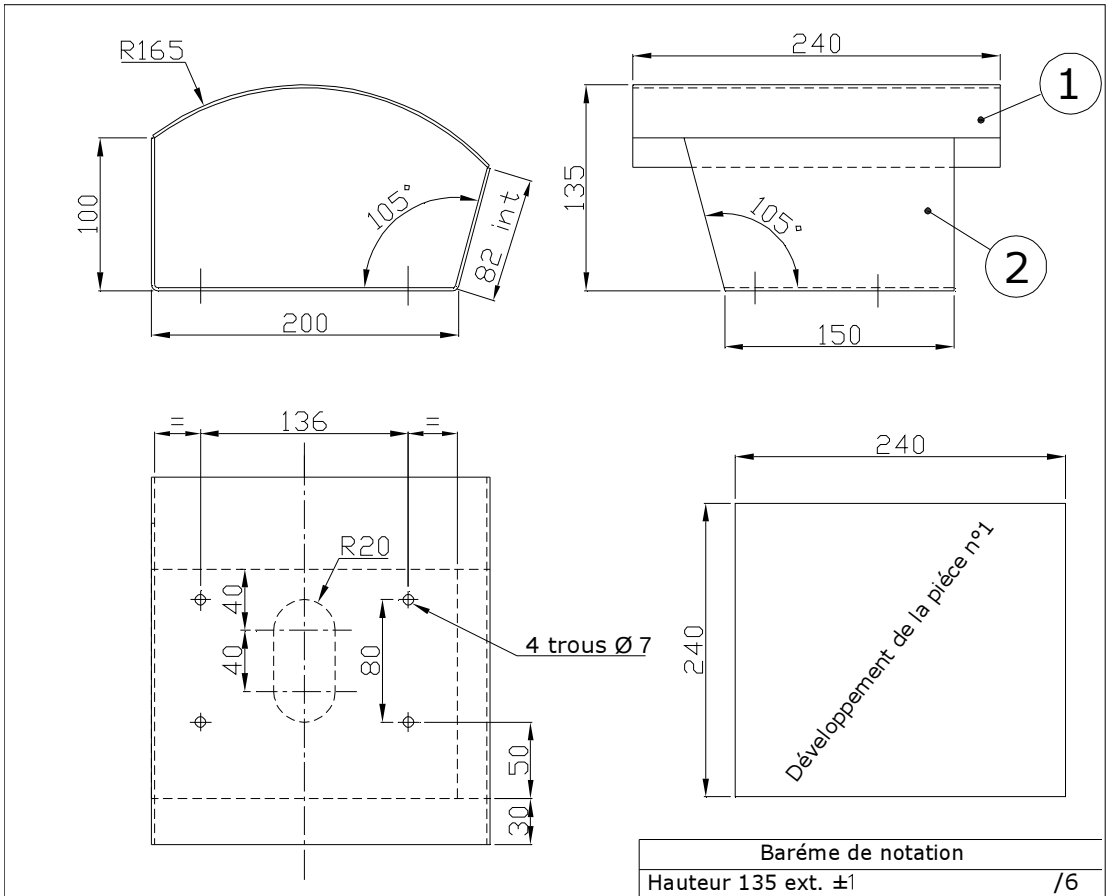
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 08**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

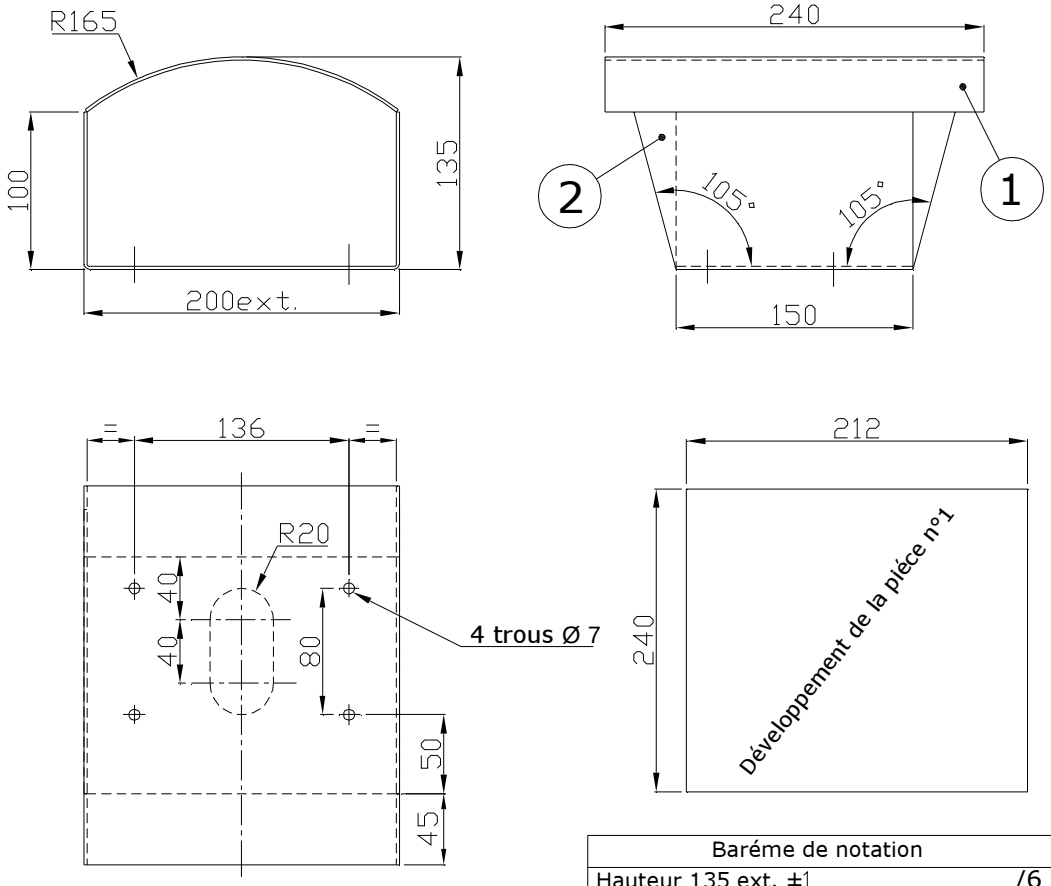
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 09**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 45 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

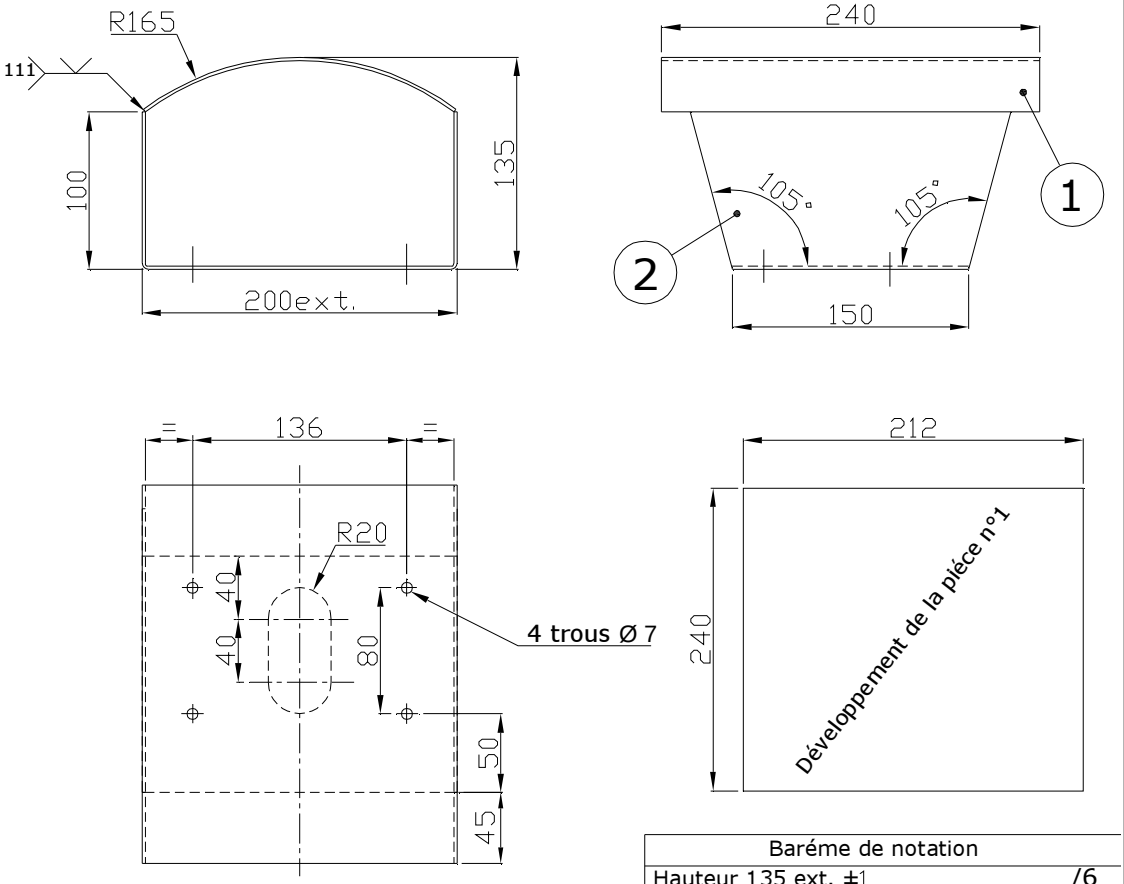
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 10**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 45 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

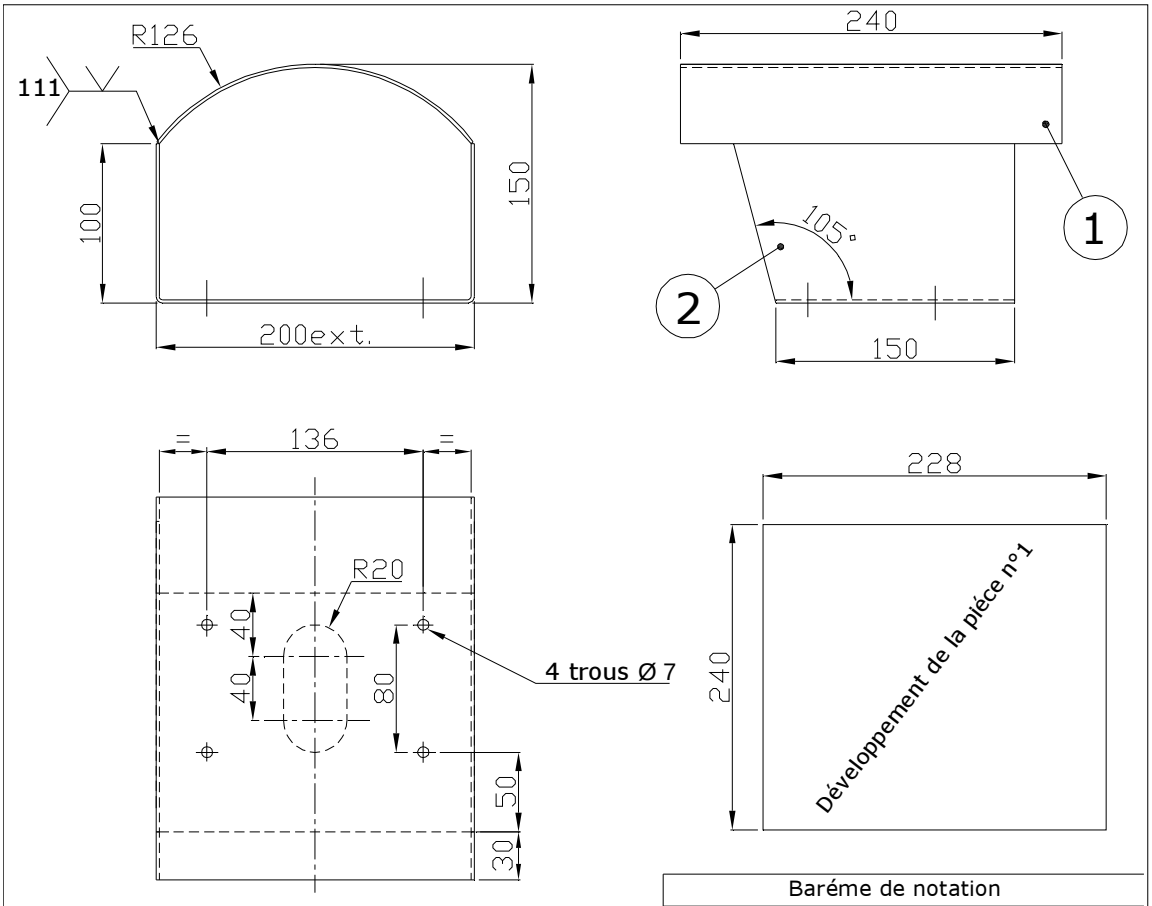
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 11**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 150 ext. ±1	/6
Rayon 126 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

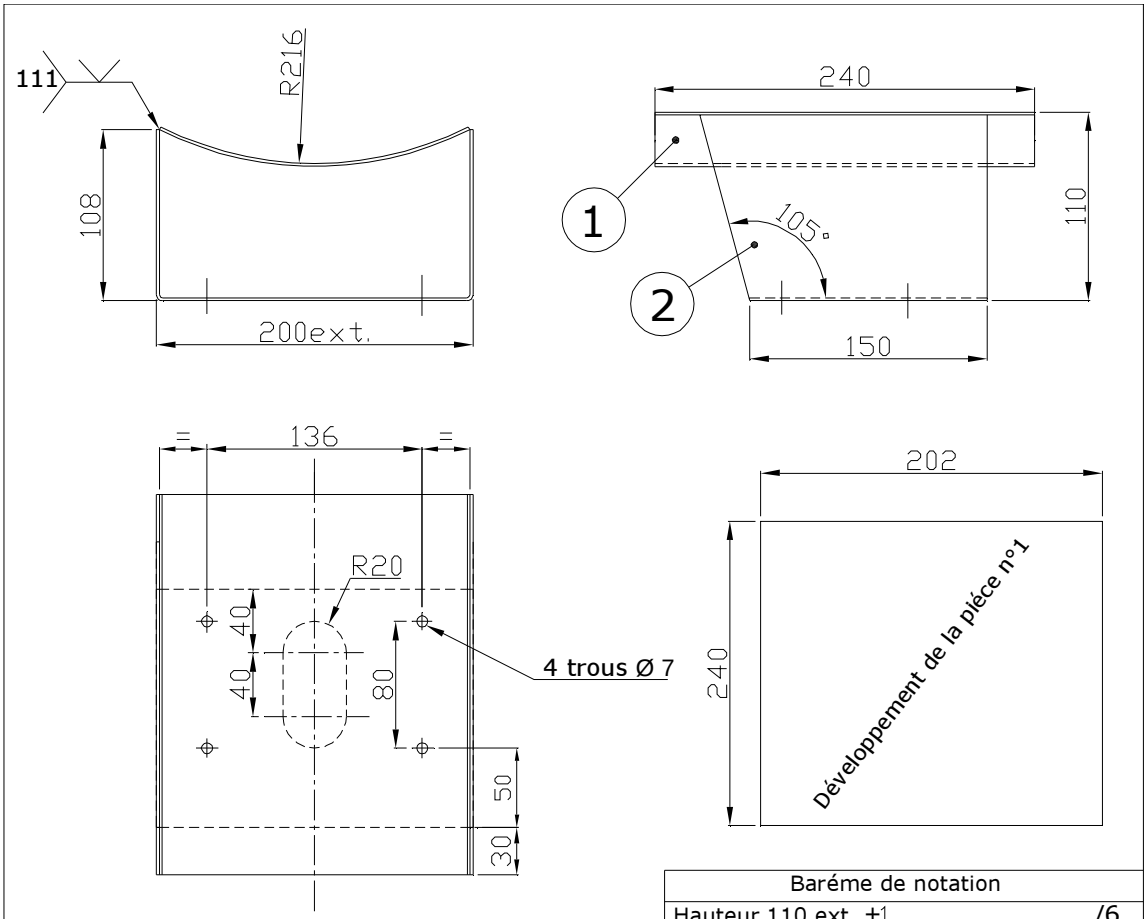
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 12

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Baréme de notation	
Hauteur 110 ext. ±1	/6
Rayon 216 int ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

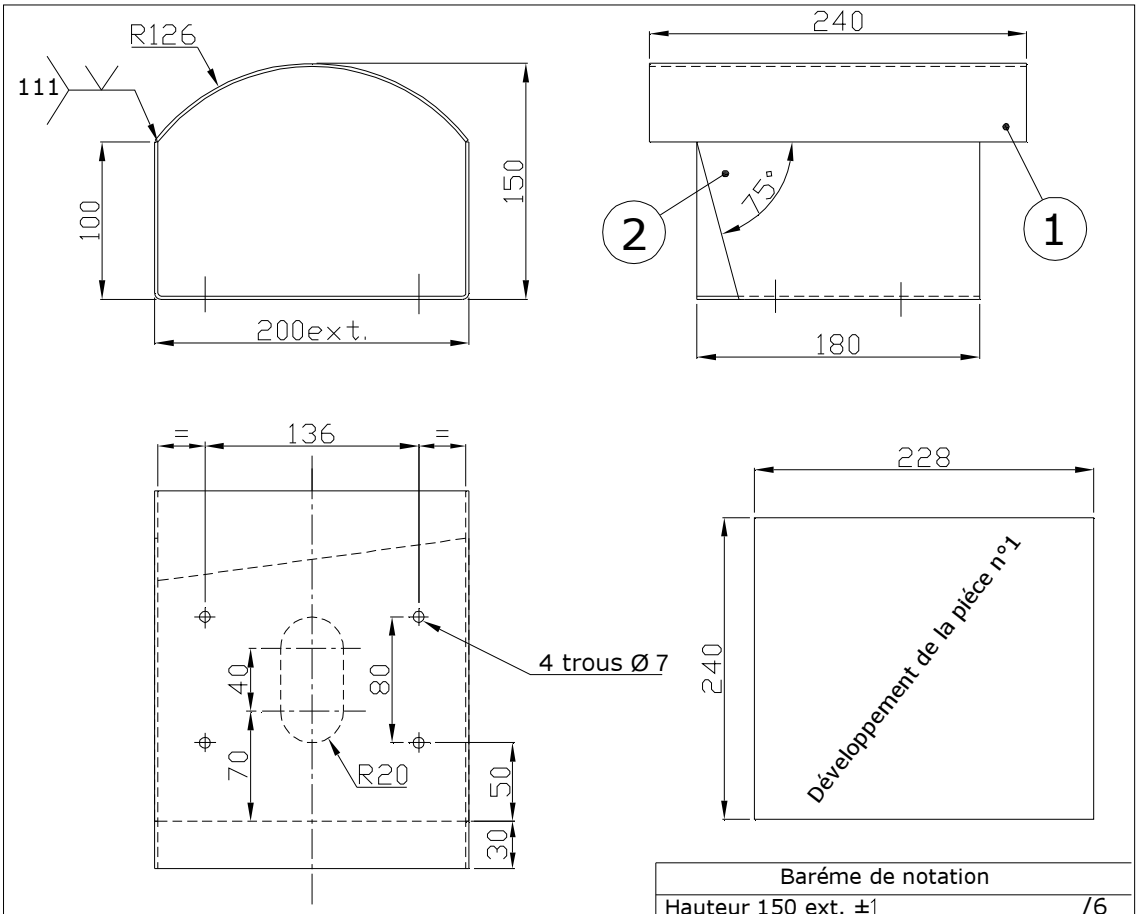
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 13

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Baréme de notation	
Hauteur 150 ext. ±1	/6
Rayon 126 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 75°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

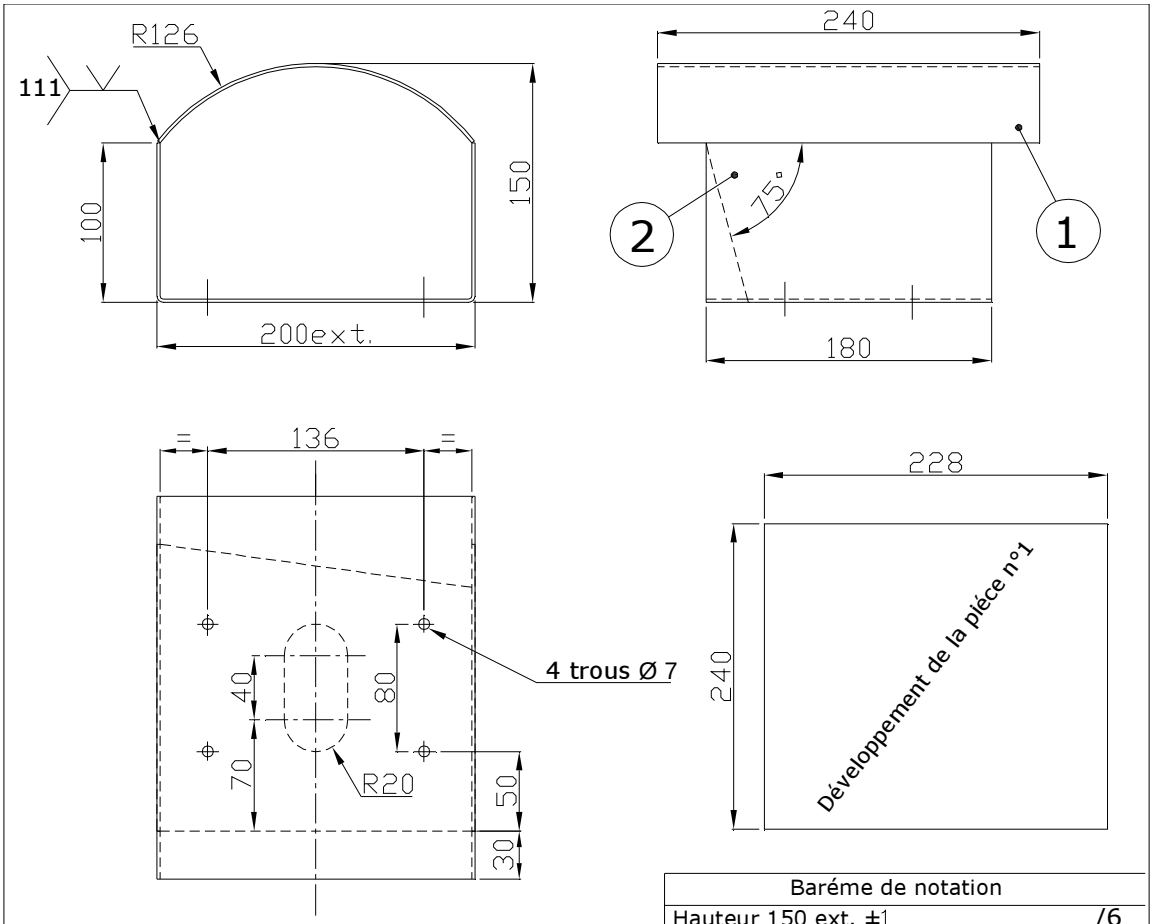
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 14

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Baréme de notation	
Hauteur 150 ext. ±1	/6
Rayon 126 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 75°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

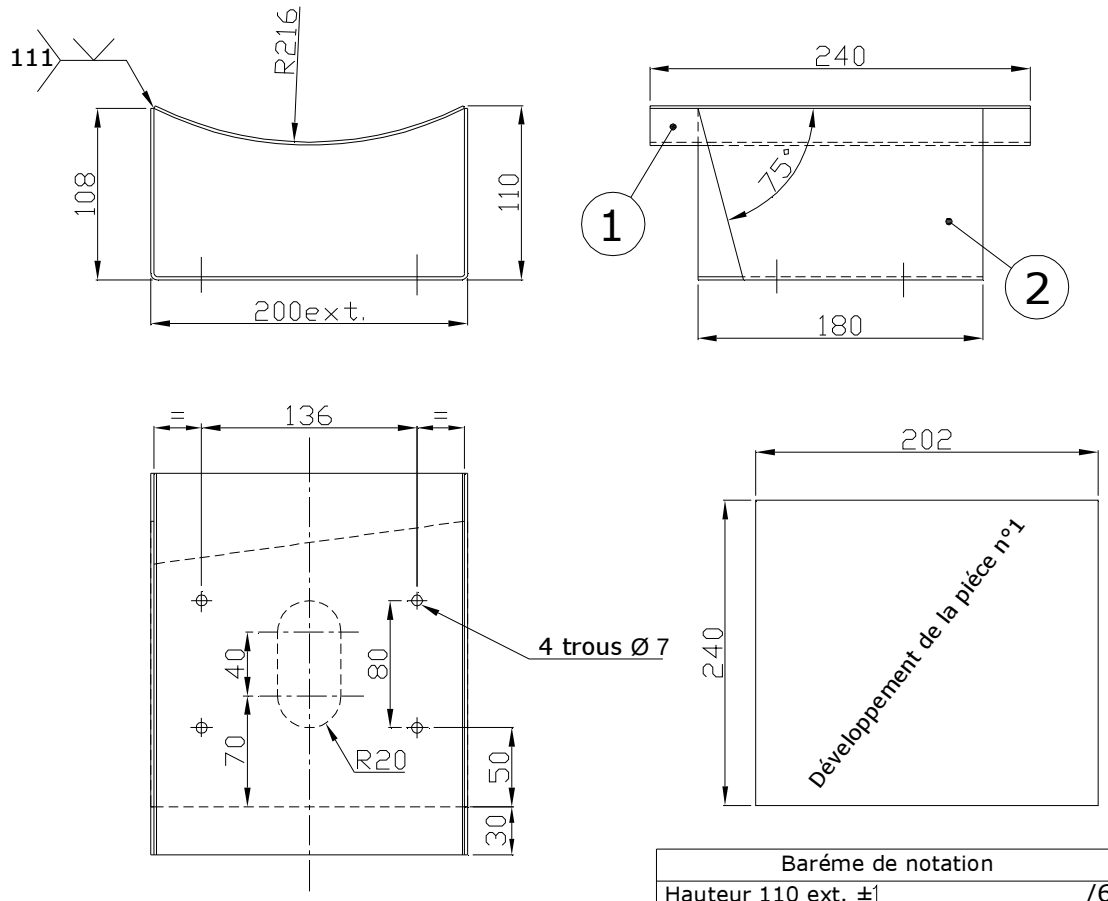
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 15

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Baréme de notation	
Hauteur 110 ext. ±1	/6
Rayon 216 int ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 75°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

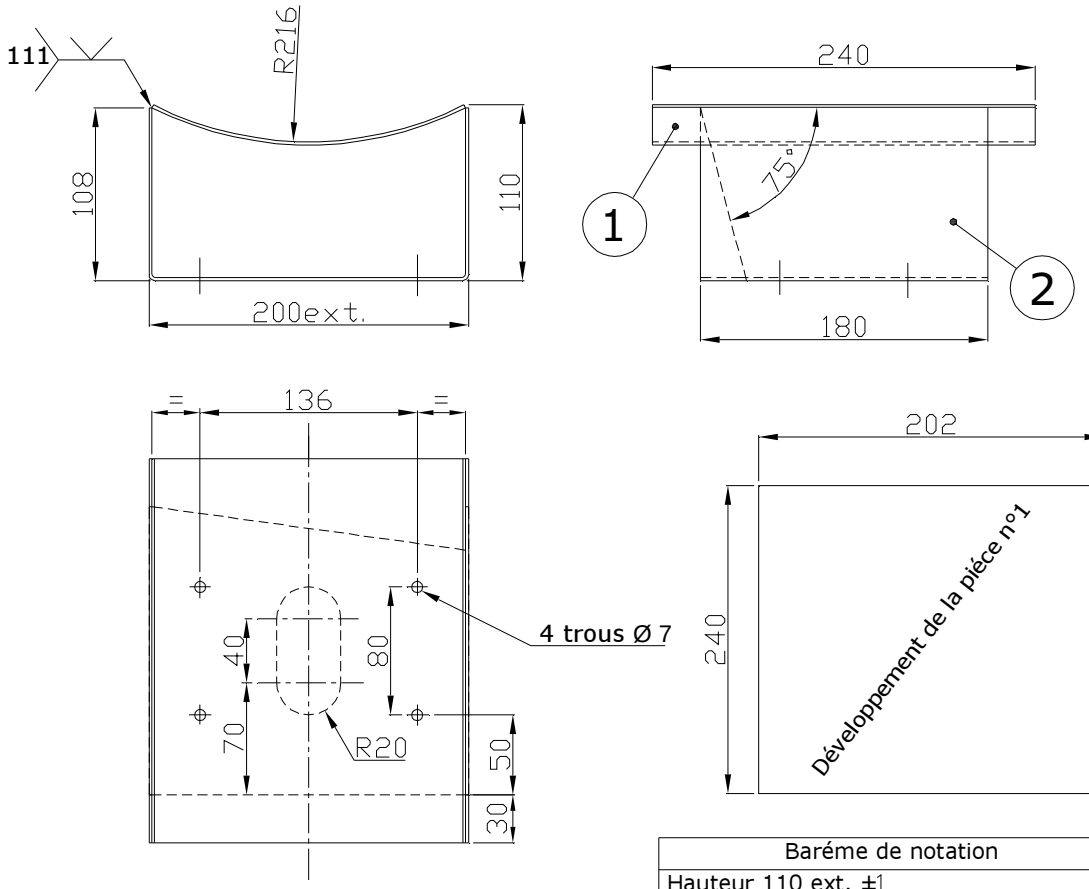
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 16

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Baréme de notation	
Hauteur 110 ext. ±1	/6
Rayon 216 int ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 75°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

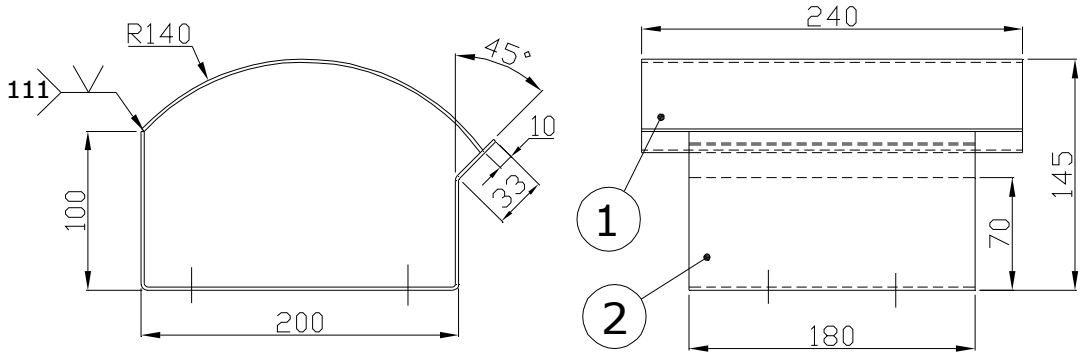
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

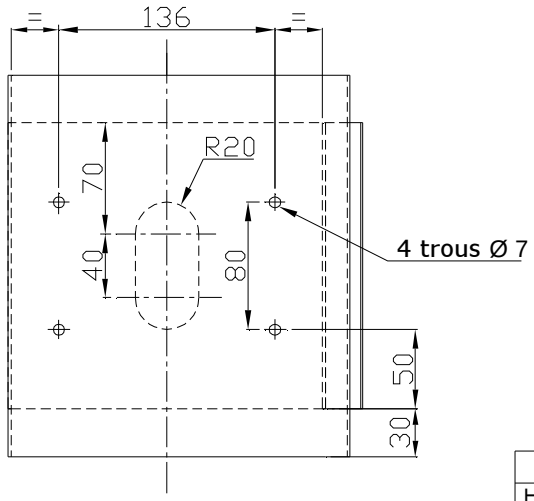
Examen de passage , Session Juin 2010

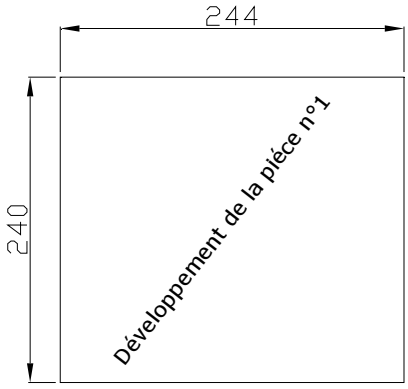
Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 17**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60







Baréme de notation	
Hauteur 145 ext. ±1	/6
Rayon 140 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 45°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur et intérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

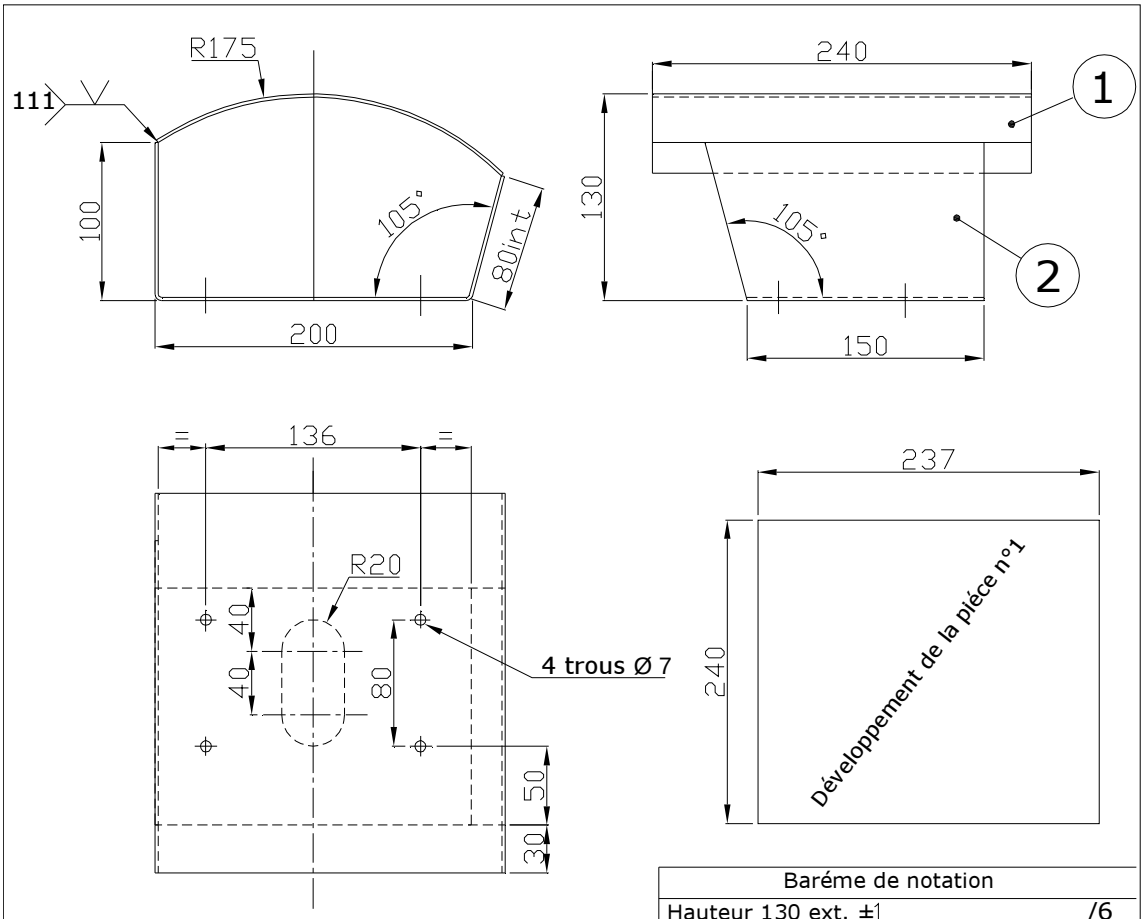
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve :** Pratique variante 18

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 130 ext. ±1	/6
Rayon 175 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

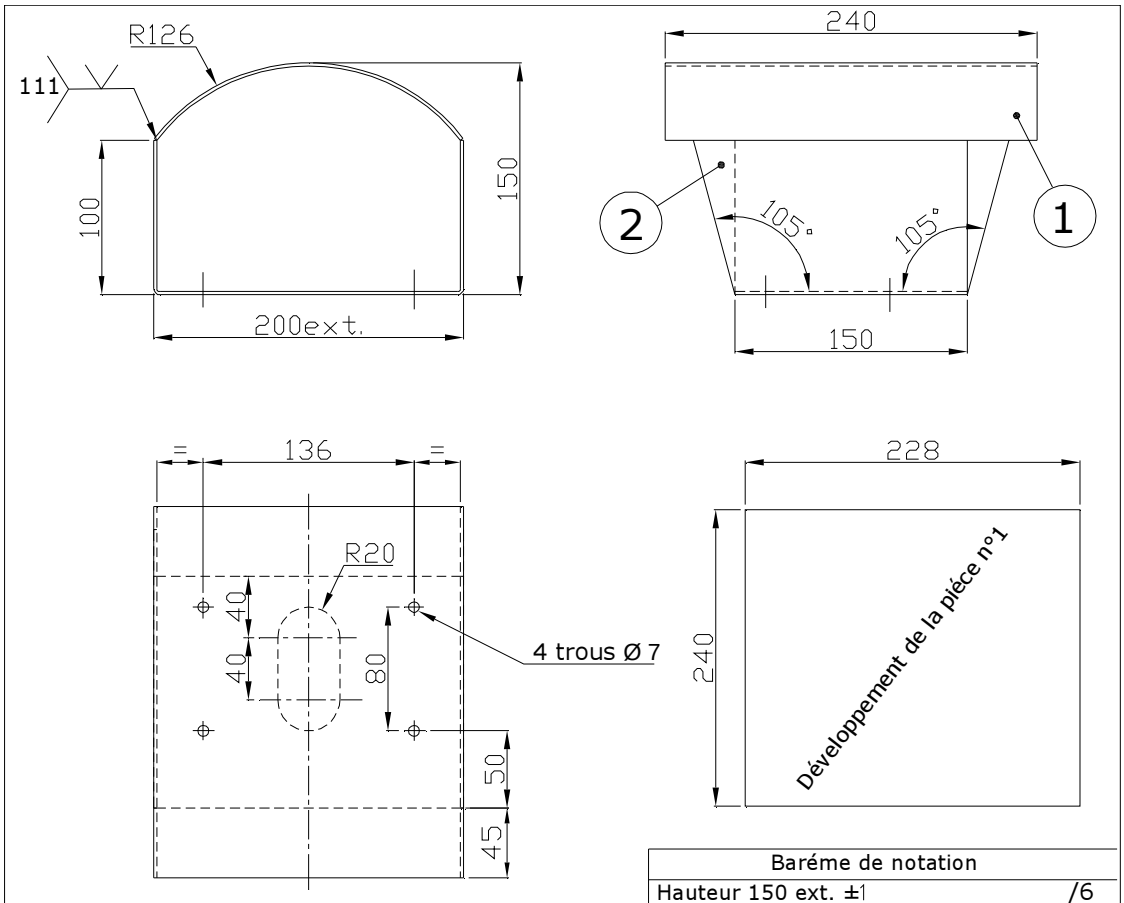
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 19

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Baréme de notation	
Hauteur 150 ext. ±1	/6
Rayon 126 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 45 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

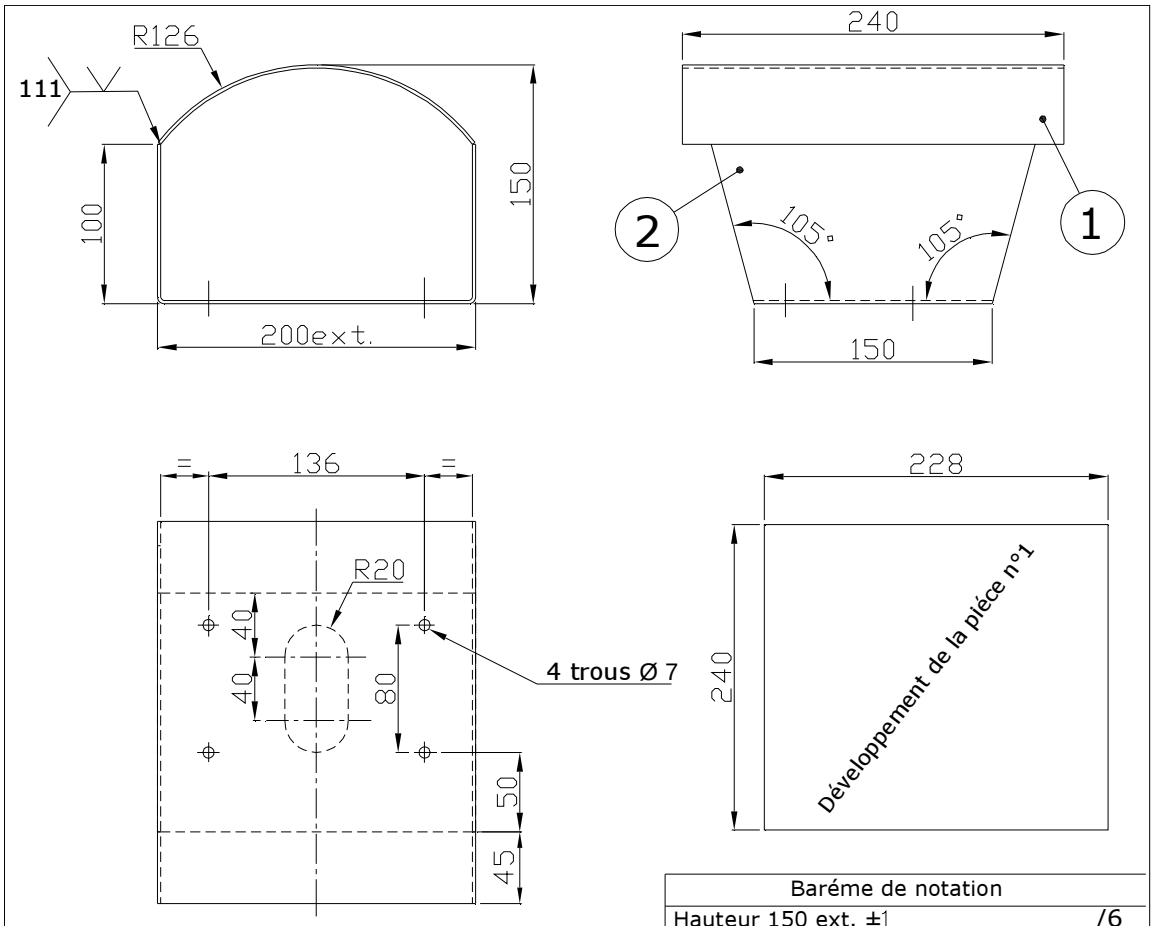
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 20**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 150 ext. ±1	/6
Rayon 126 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 105°	/5
Cote 45 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

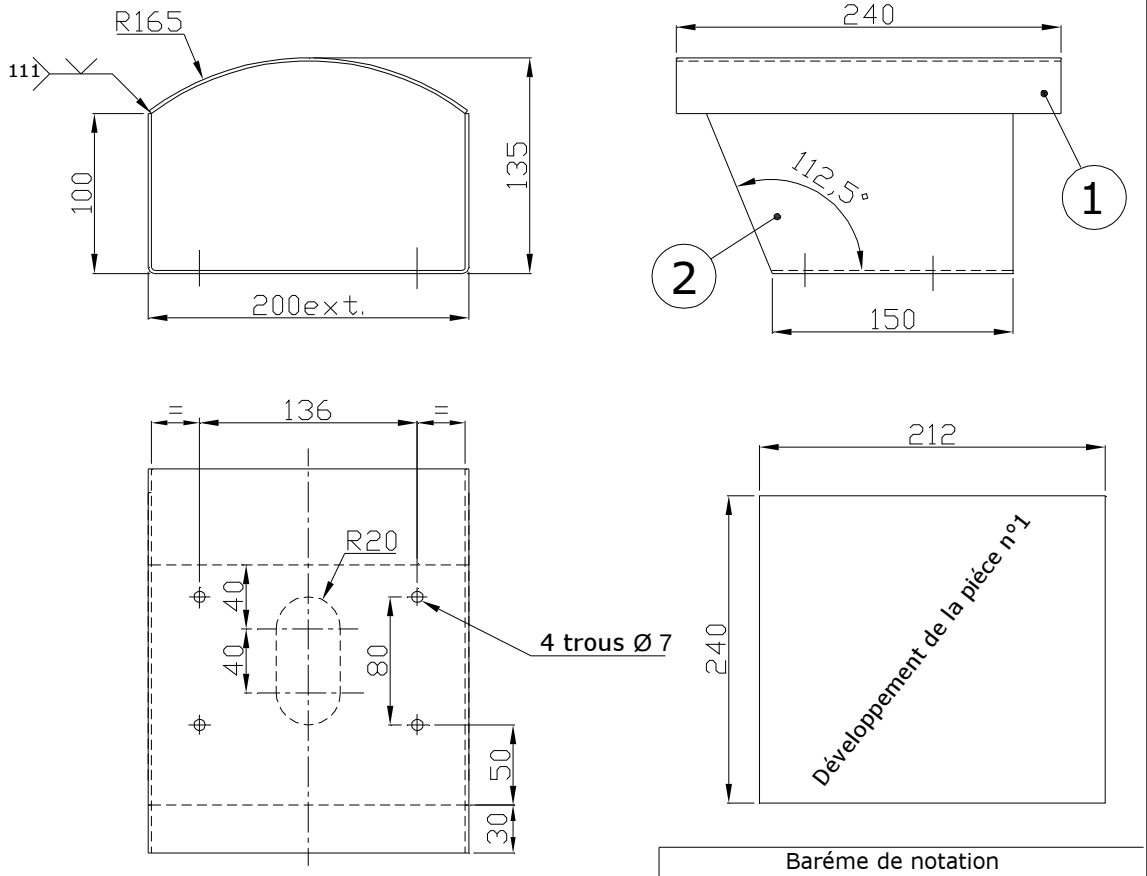
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 21**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 112,5°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

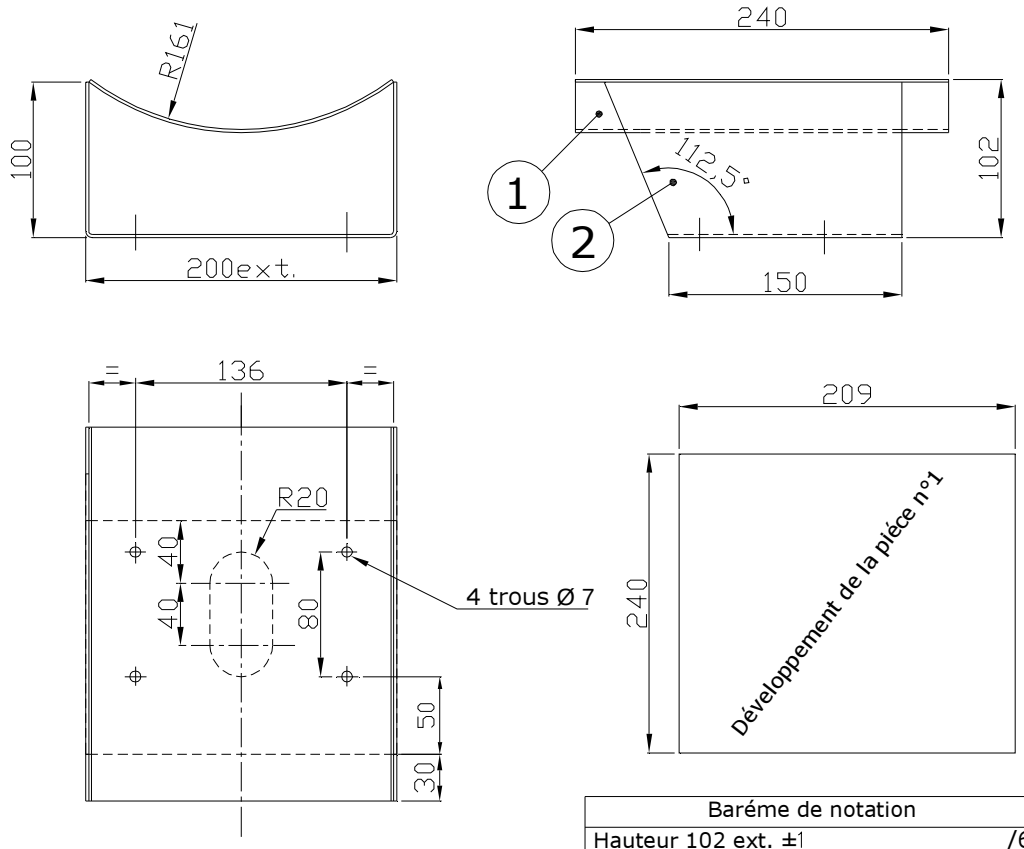
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 22**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 102 ext. ±1	/6
Rayon 161 int ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 112,5°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

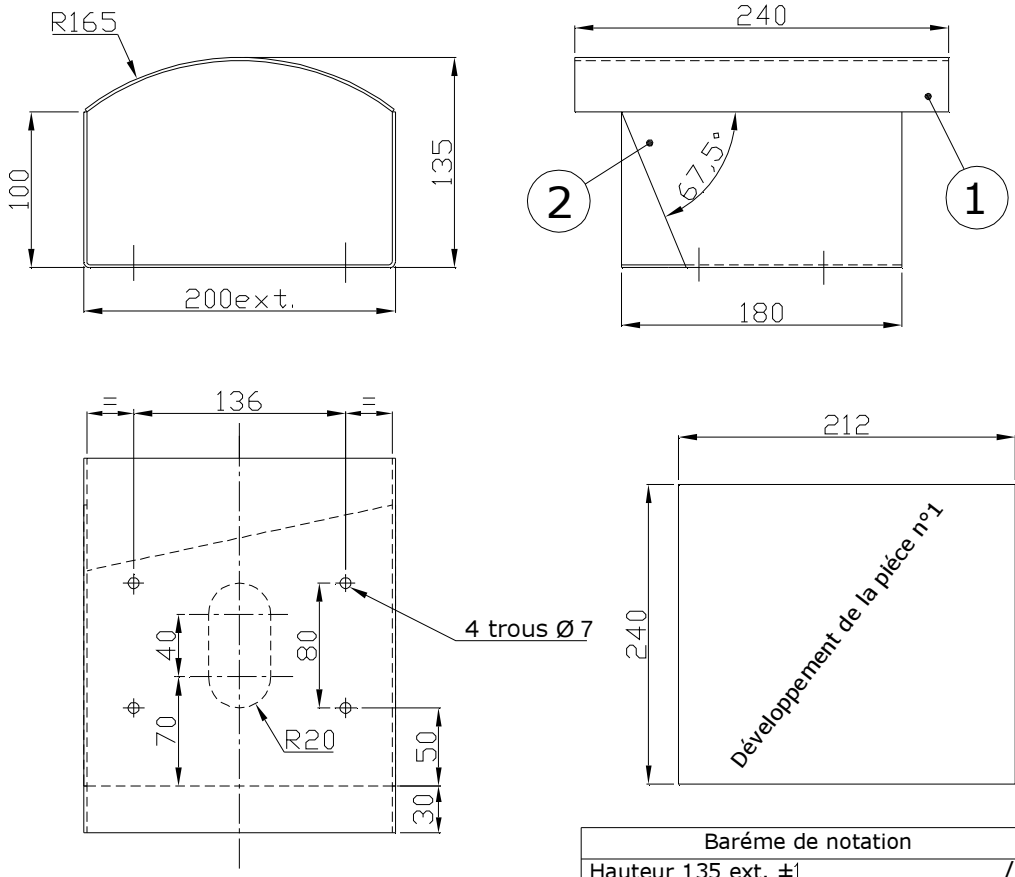
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 23**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 67.5°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

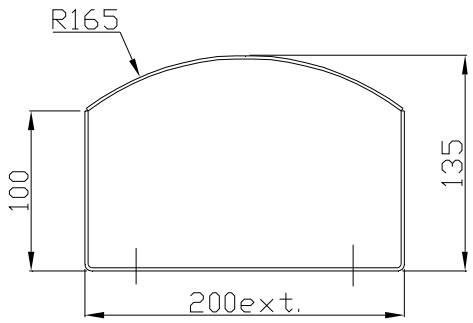
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

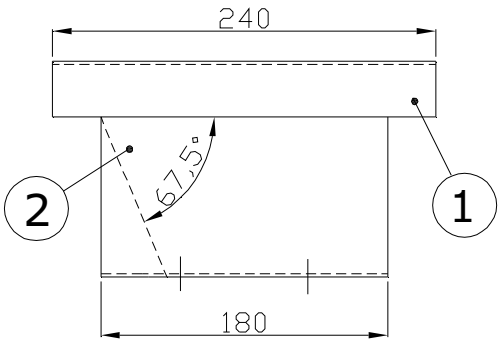
Examen de passage, Session Juin 2010

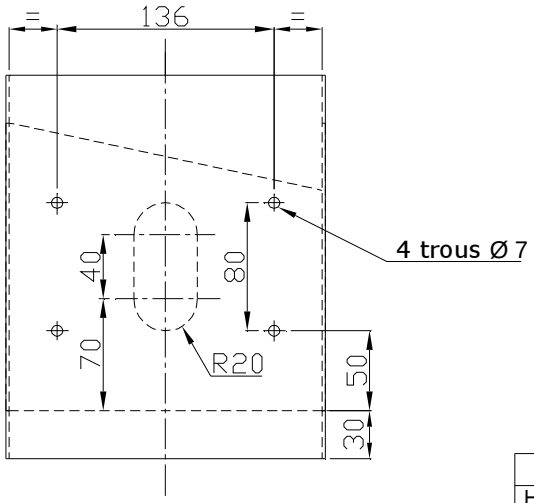
Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 24**

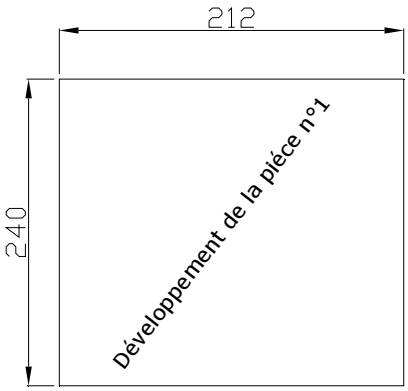
Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60









Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 67.5°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

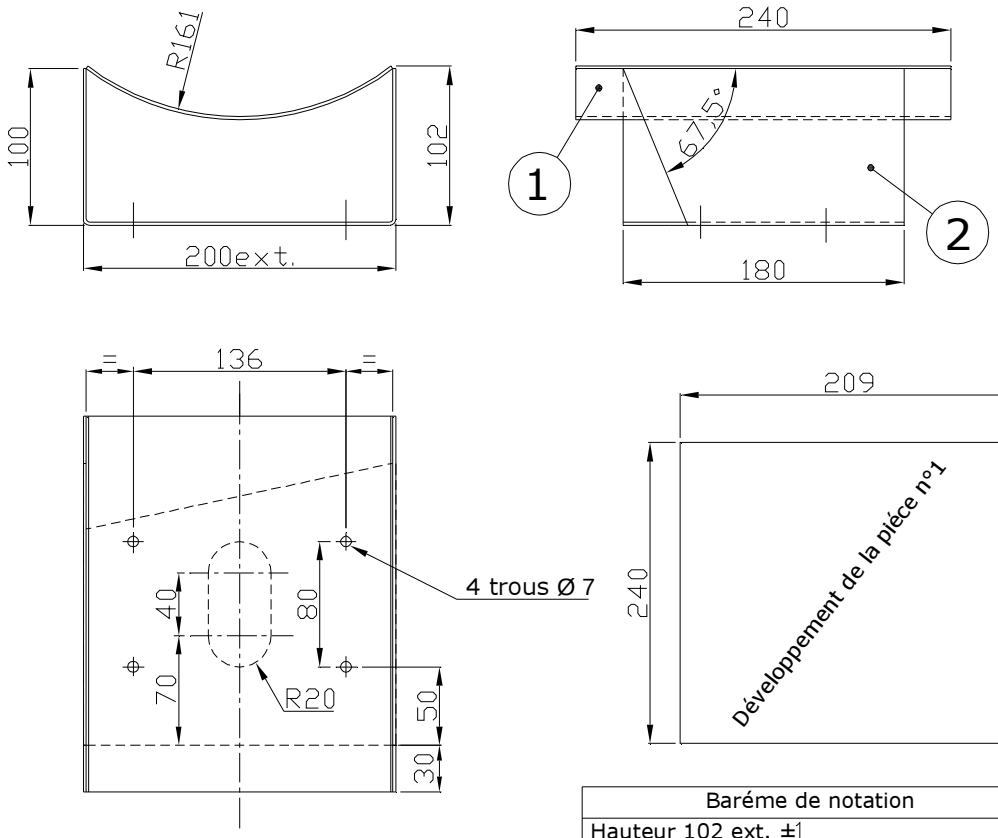
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve :** Pratique variante 25

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 102 ext. ±1	/6
Rayon 161 int ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 67.5°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

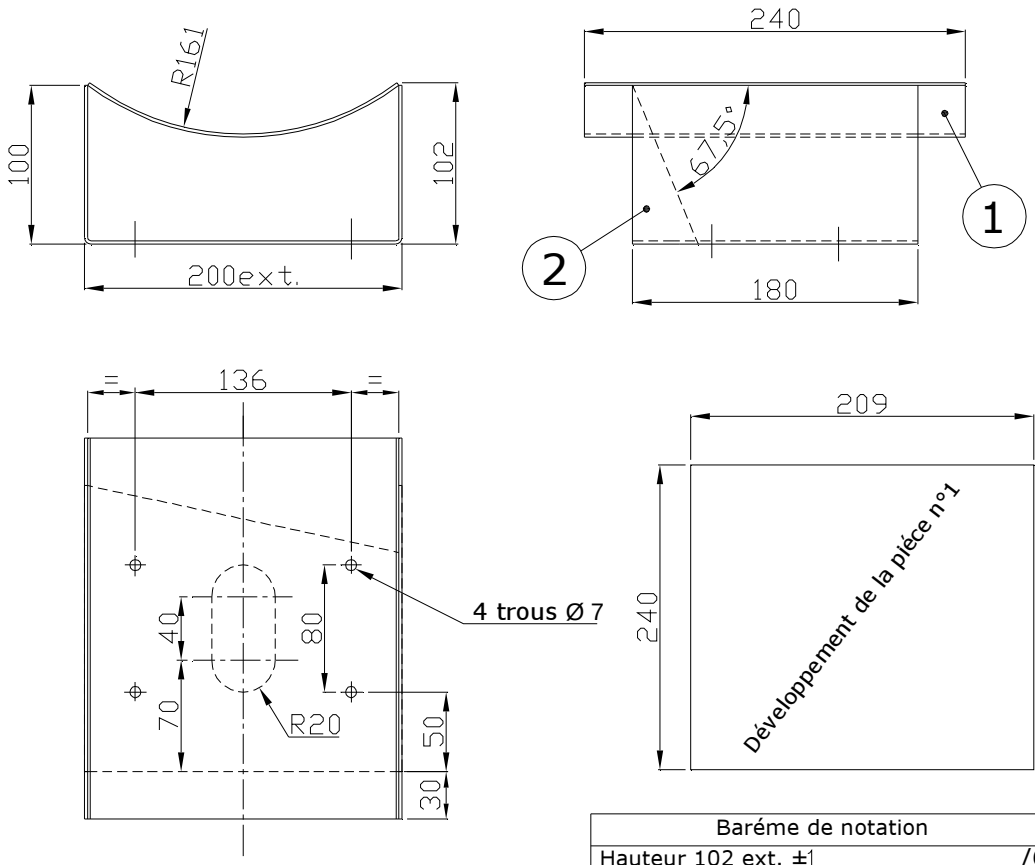
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve : Pratique variante 26**

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 102 ext. ±1	/6
Rayon 161 int ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 67.5°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 pièces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

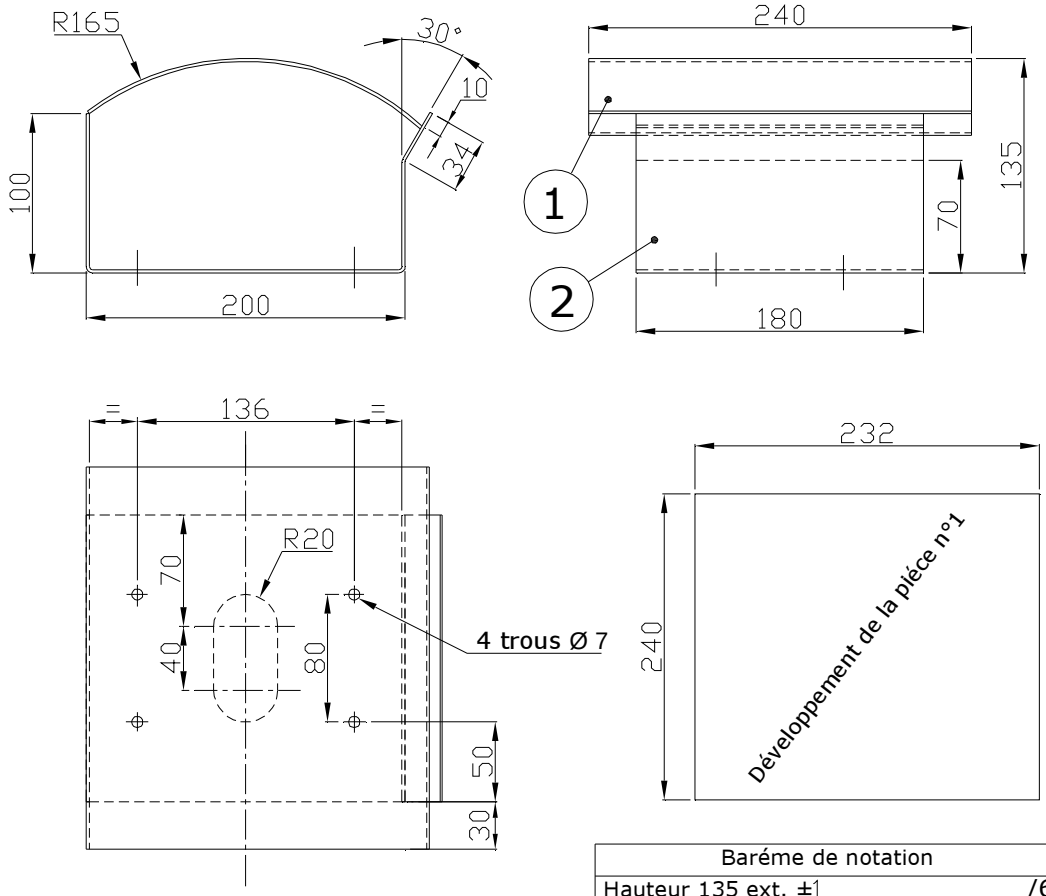
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve :** Pratique variante 27

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 30°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur et intérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

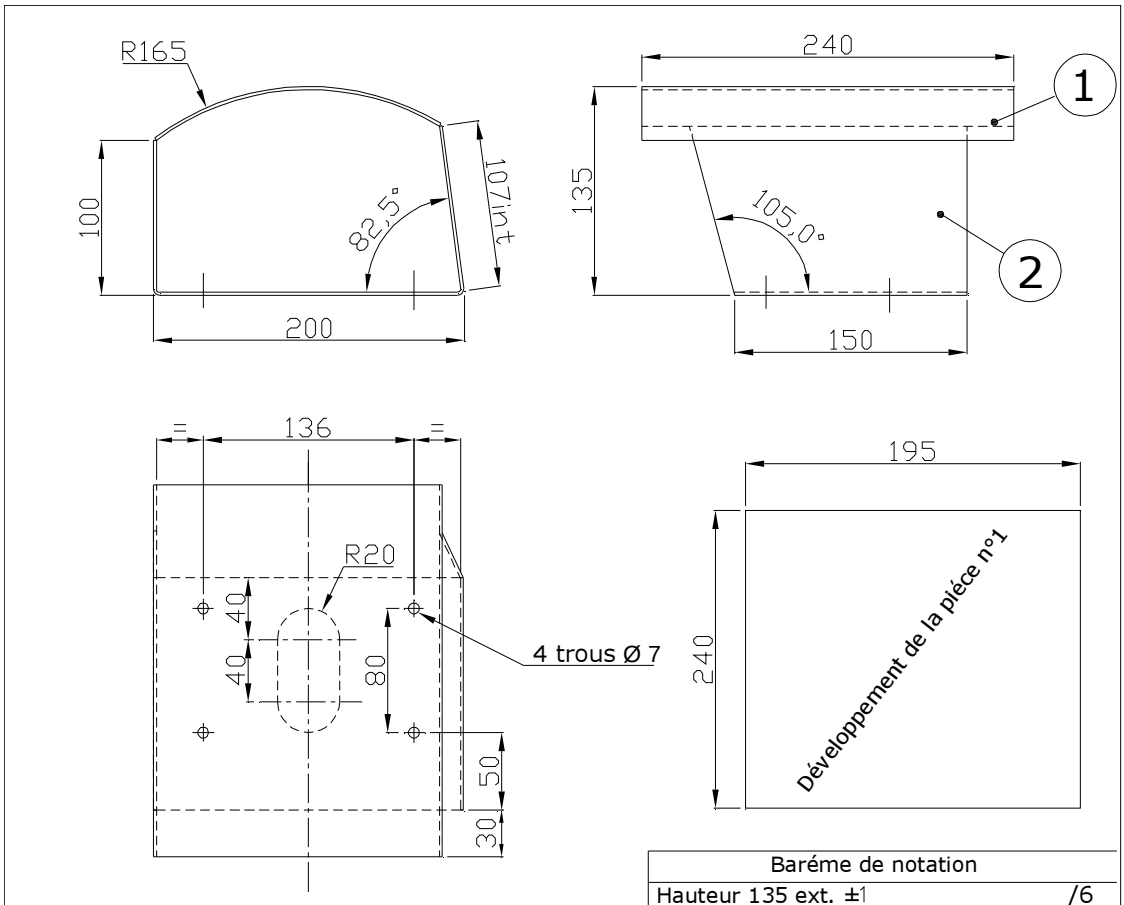
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 28

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 82.5°	/5
Cote 30 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

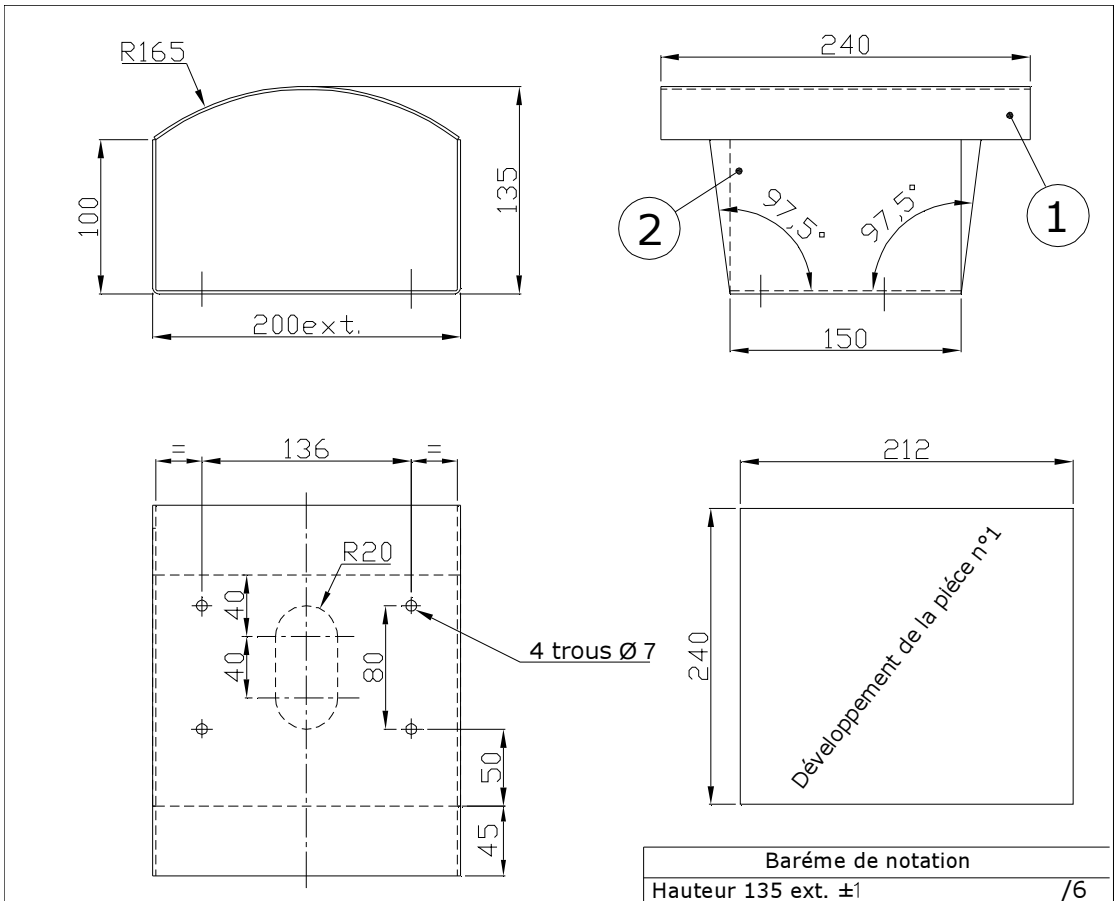
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 29

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 97.5°	/5
Cote 45 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	

OFPPT مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle et de la Promotion du Travail

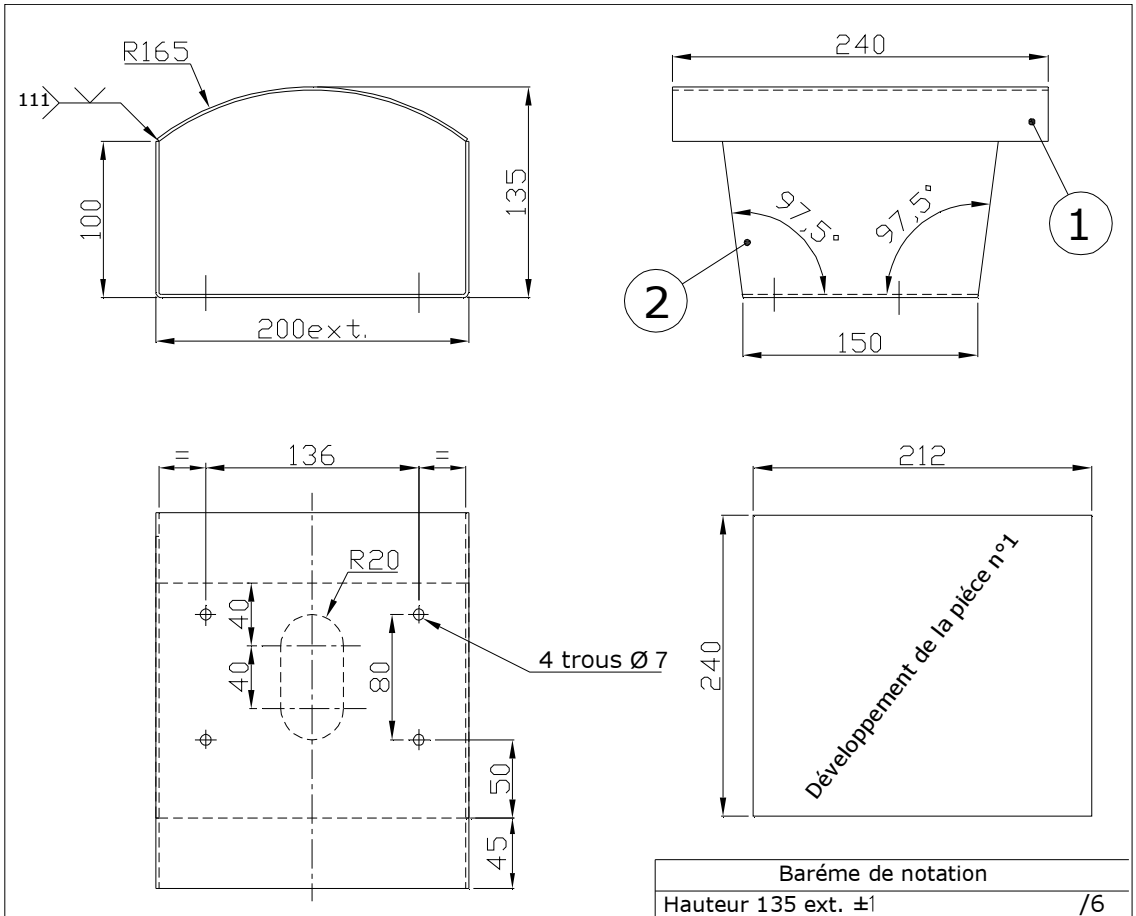
Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen de passage , Session Juin 2010

Filière : TCM **Epreuve :** Pratique variante 30

Niveau : Technicien

Durée : 5 H **Barème :** /60



Baréme de notation	
Hauteur 135 ext. ±1	/6
Rayon 165 ext ±1 (mise au gabarit)	/5
Cote 200 ext ±1	/4
Angle 97.5°	/5
Cote 45 ext ±1	/4
Entre axe 80 ± 0,5	/6
Entre axe 136 ± 0,5	/6
Trou oblongue (dimensions et emplacement)	/5
Façonnage (cintrage et pliage)	/5
Soudage (111)	/7
Valeur industrielle de la piéce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL	/60

Travail demandé:

Réaliser la piéce ci-dessus .

Assembler les 2 piéces sur l'angle extérieur avec des petits cordons de soudure discontinue SEA-EE (111) de 20mm de longueur environ bien répartis .

Rep	Nbre	Matiére	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle T.C	Portion prismatique	450 x 250 x 2	
1	1	Tôle T.C	Portion cylindrique	250x250x2	