

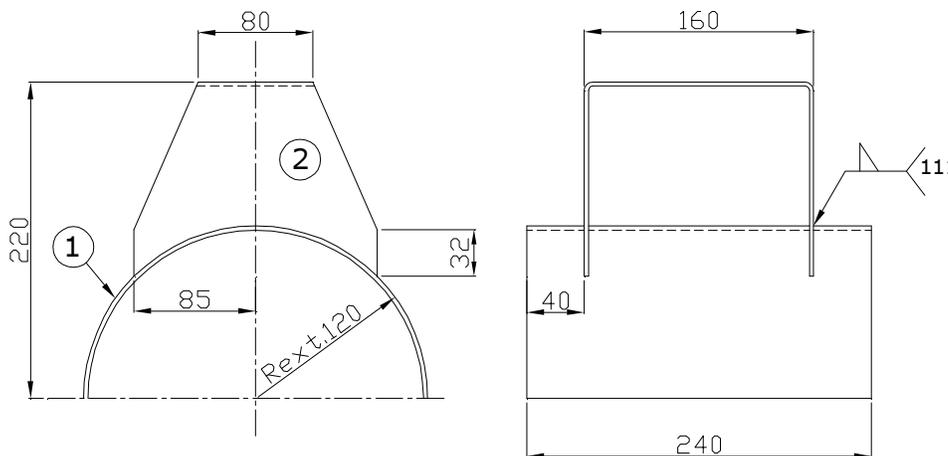
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 01

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:

- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation

Hauteur 220 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:

- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
- Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 02

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 220 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 03

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 220 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 60 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

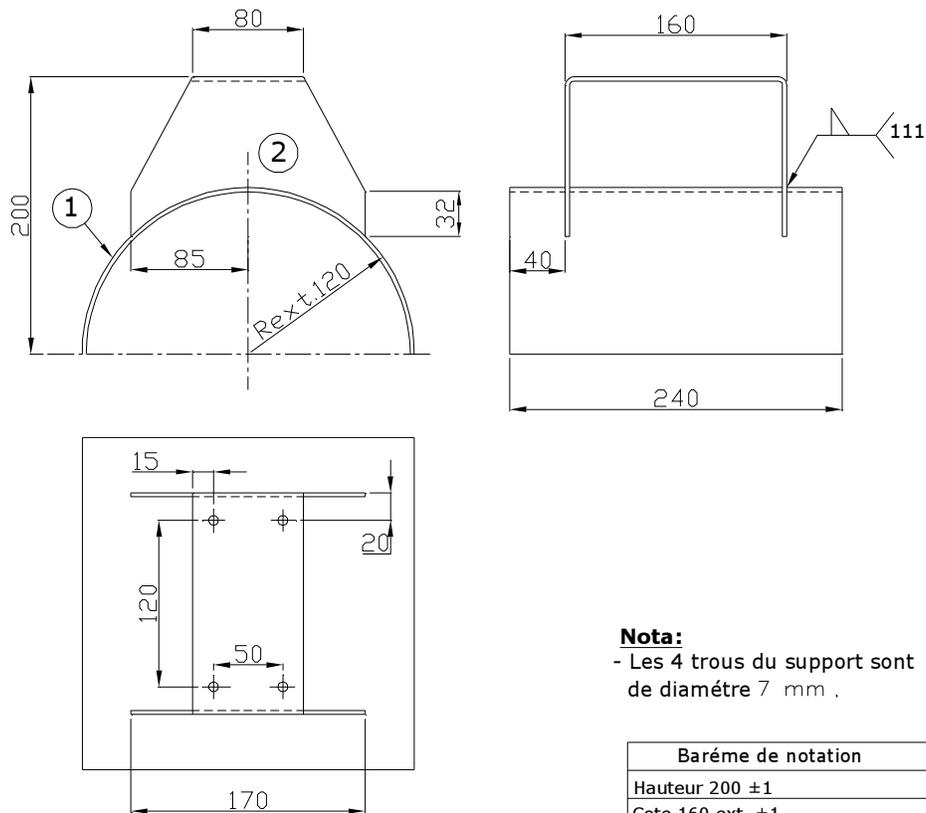
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 04

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:

- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation

Hauteur 200 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:

- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.

Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	

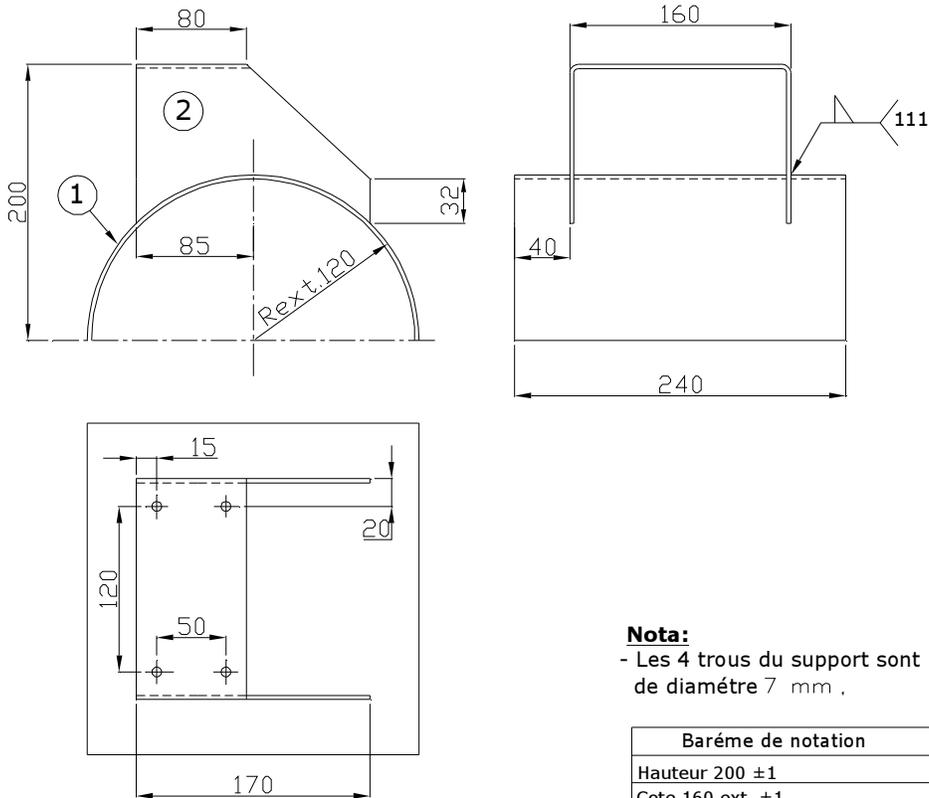
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 05

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 200 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matériau	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

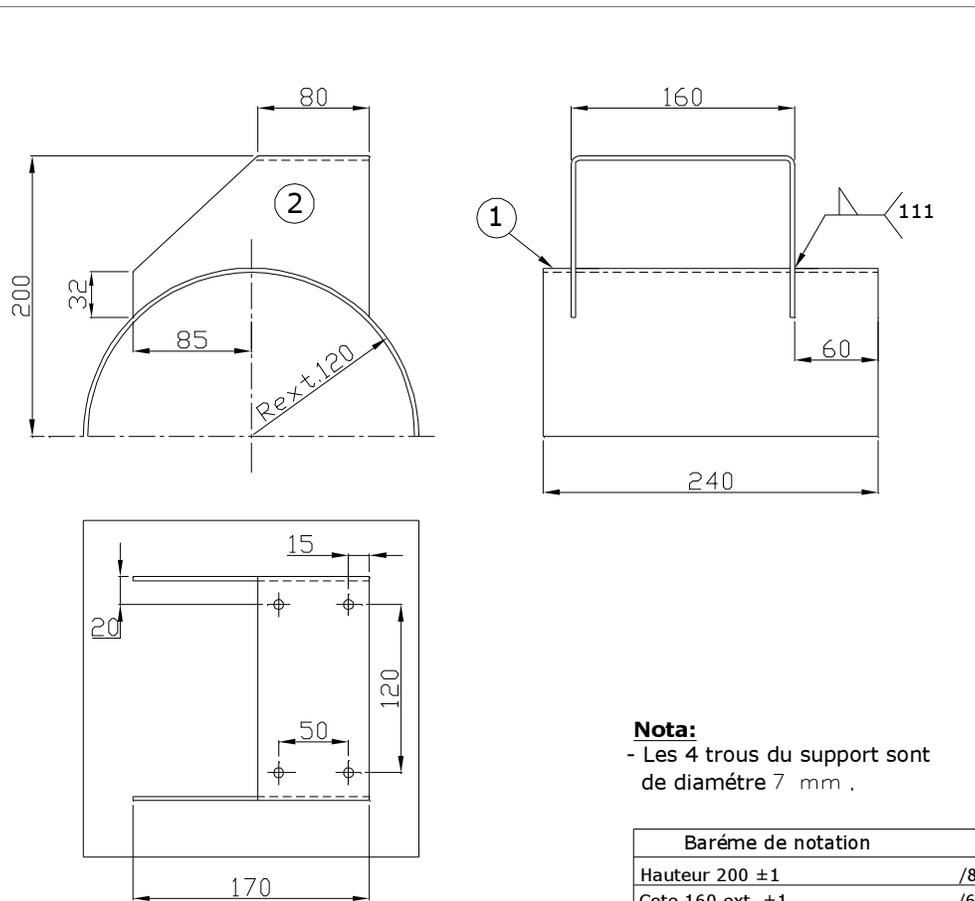
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 06

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:

- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation

Hauteur 200 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 60 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:

- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
- Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 07

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Travail demandé:

- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
- Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Nota:

- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 220 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int. ±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50 ±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	

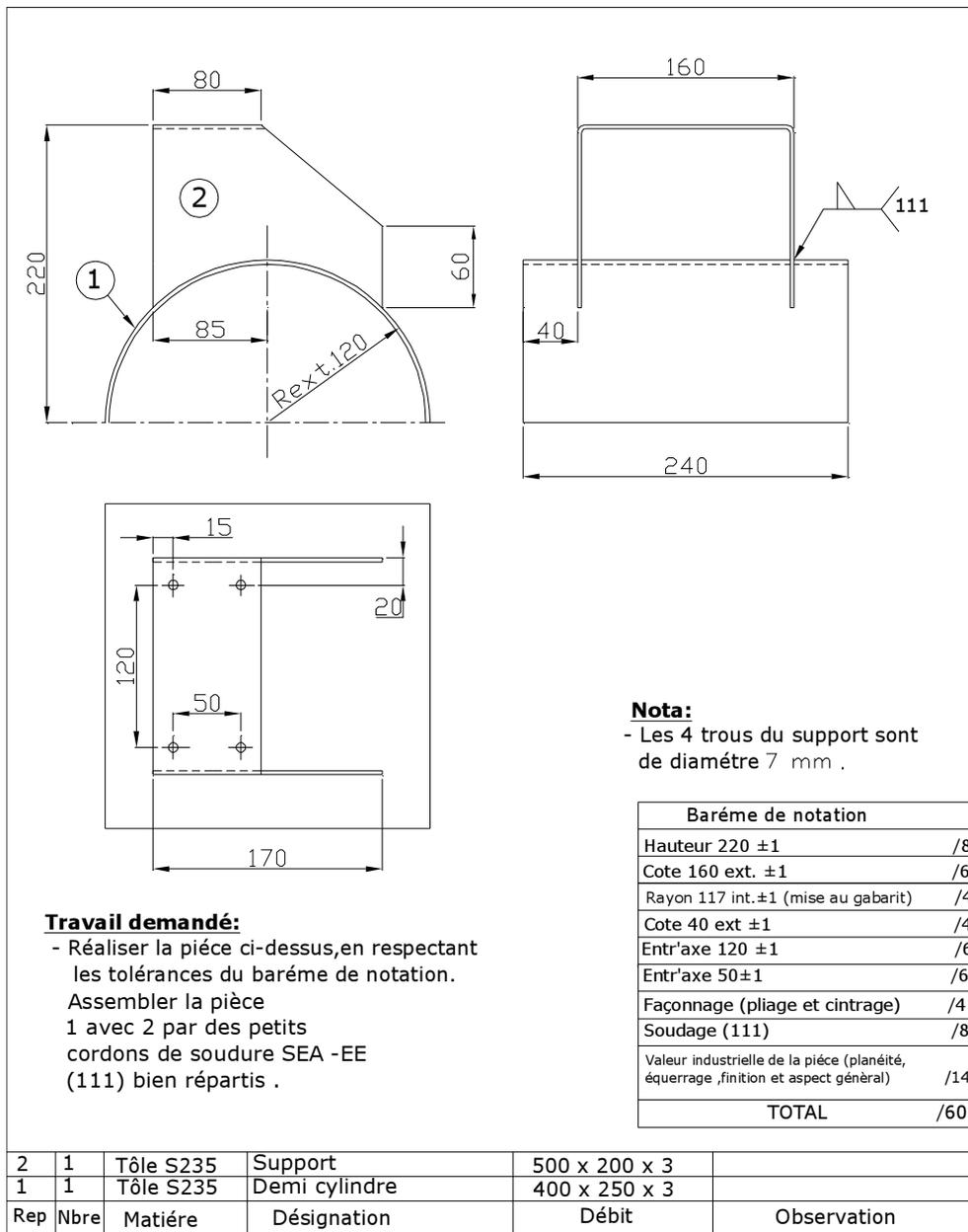
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 08

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 220 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

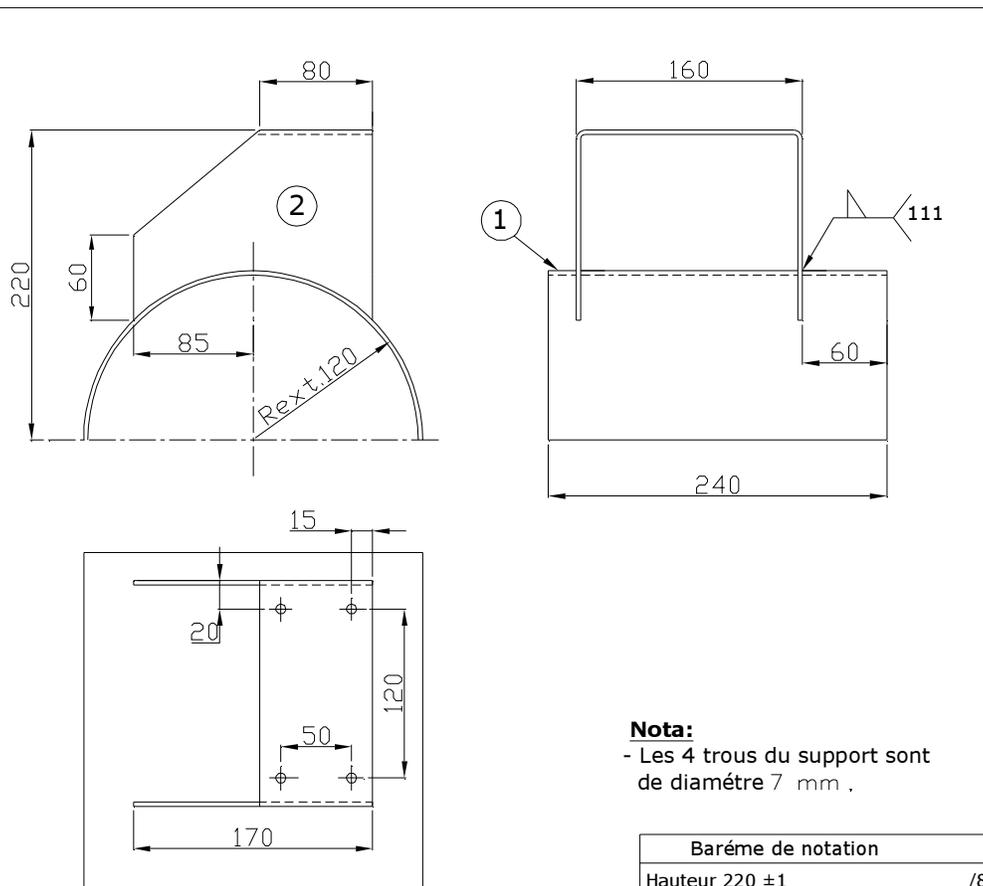
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 09

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:

- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation

Hauteur 220 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 60 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:

- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
- Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 10

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 220 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 117 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	

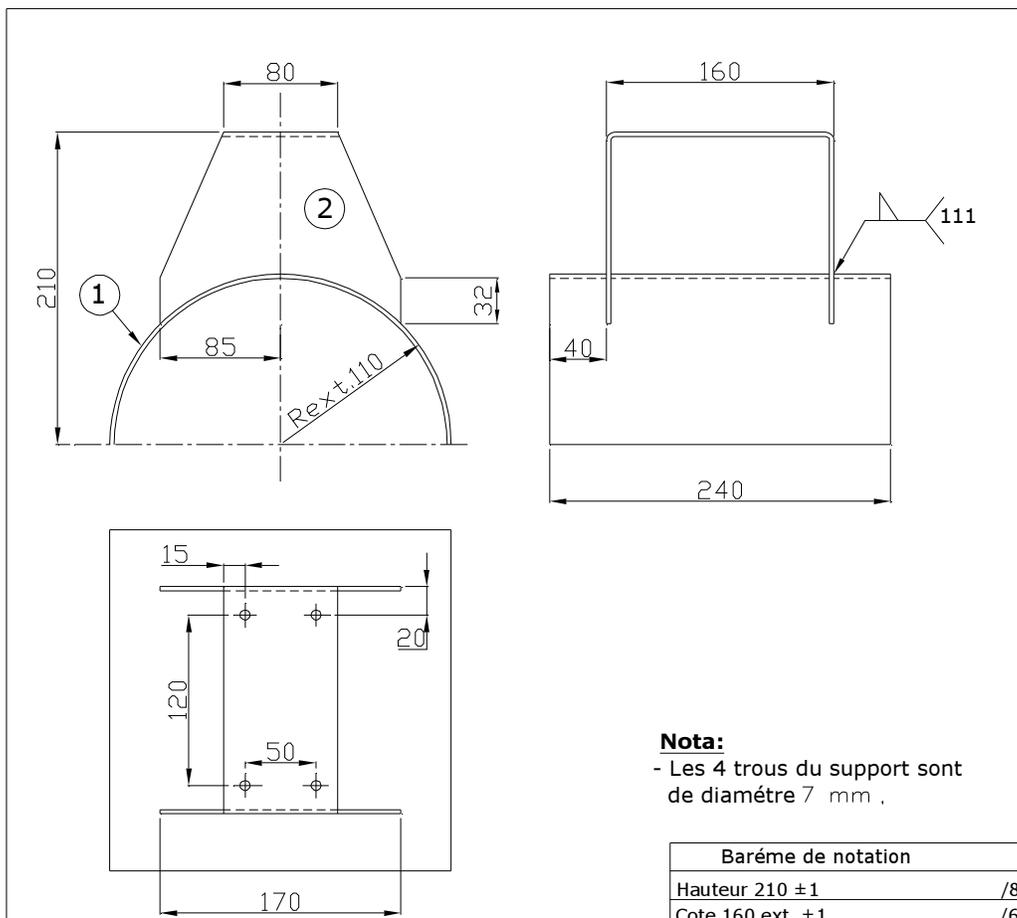
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 11

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 210 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int. ±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50 ±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 12

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 210 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation

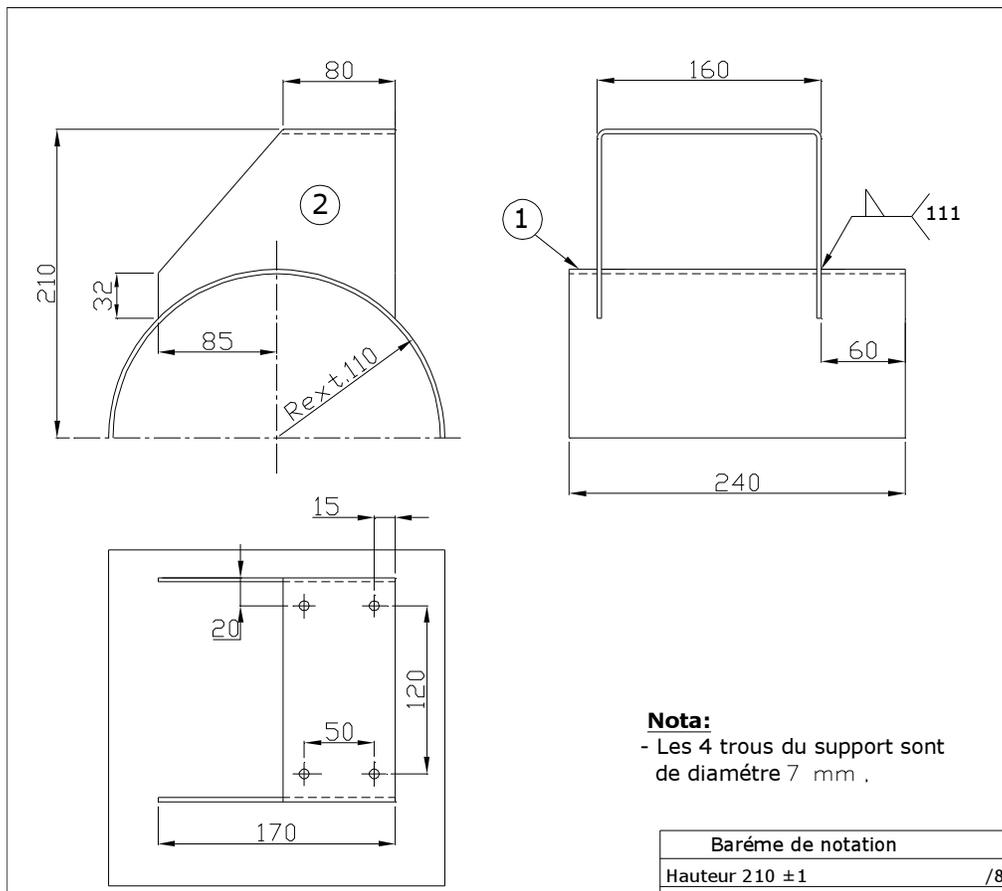
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 13

Niveau : Technicien

Barème : /60

Durée : 5 H



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 210 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 60 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 14

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 190 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 15

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 190 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

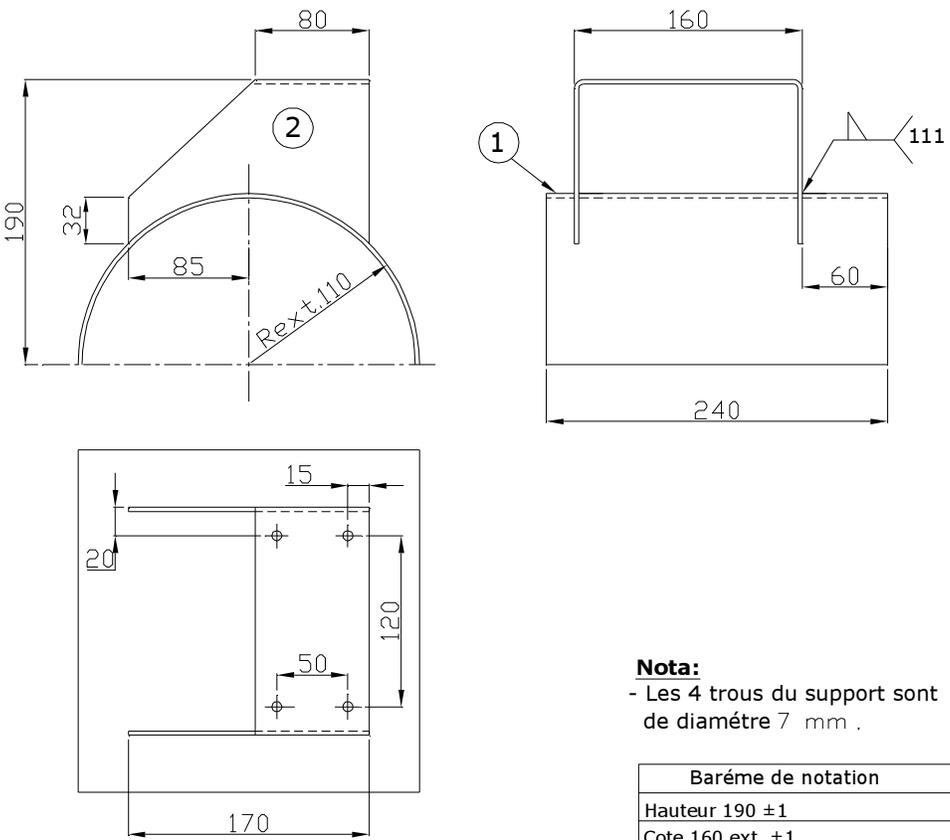
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 16

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 190 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int. ±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 60 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation

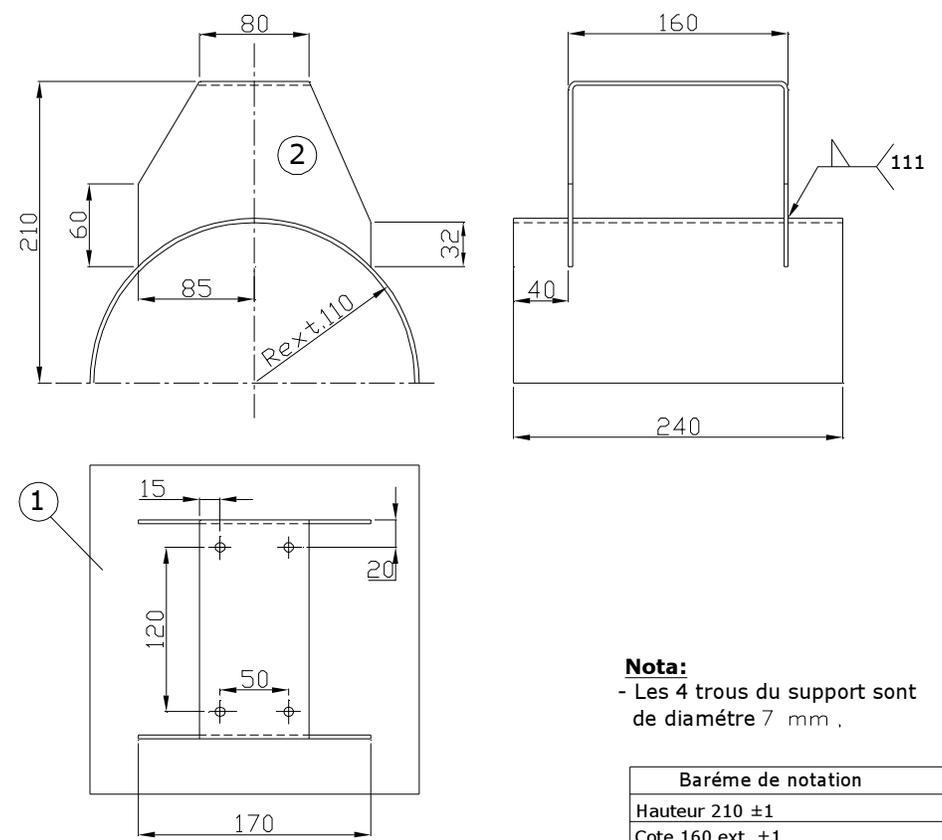
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 17

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 210 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 18

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 210 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 19

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 210±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 60 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

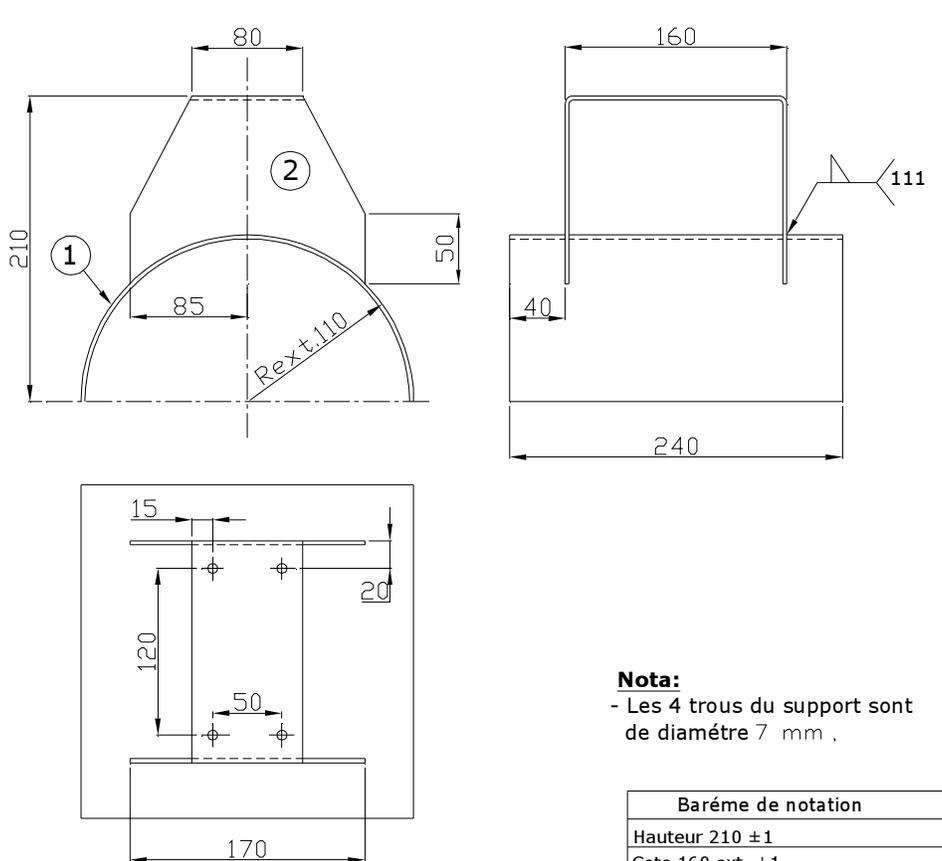
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 20

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 210 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 107 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	

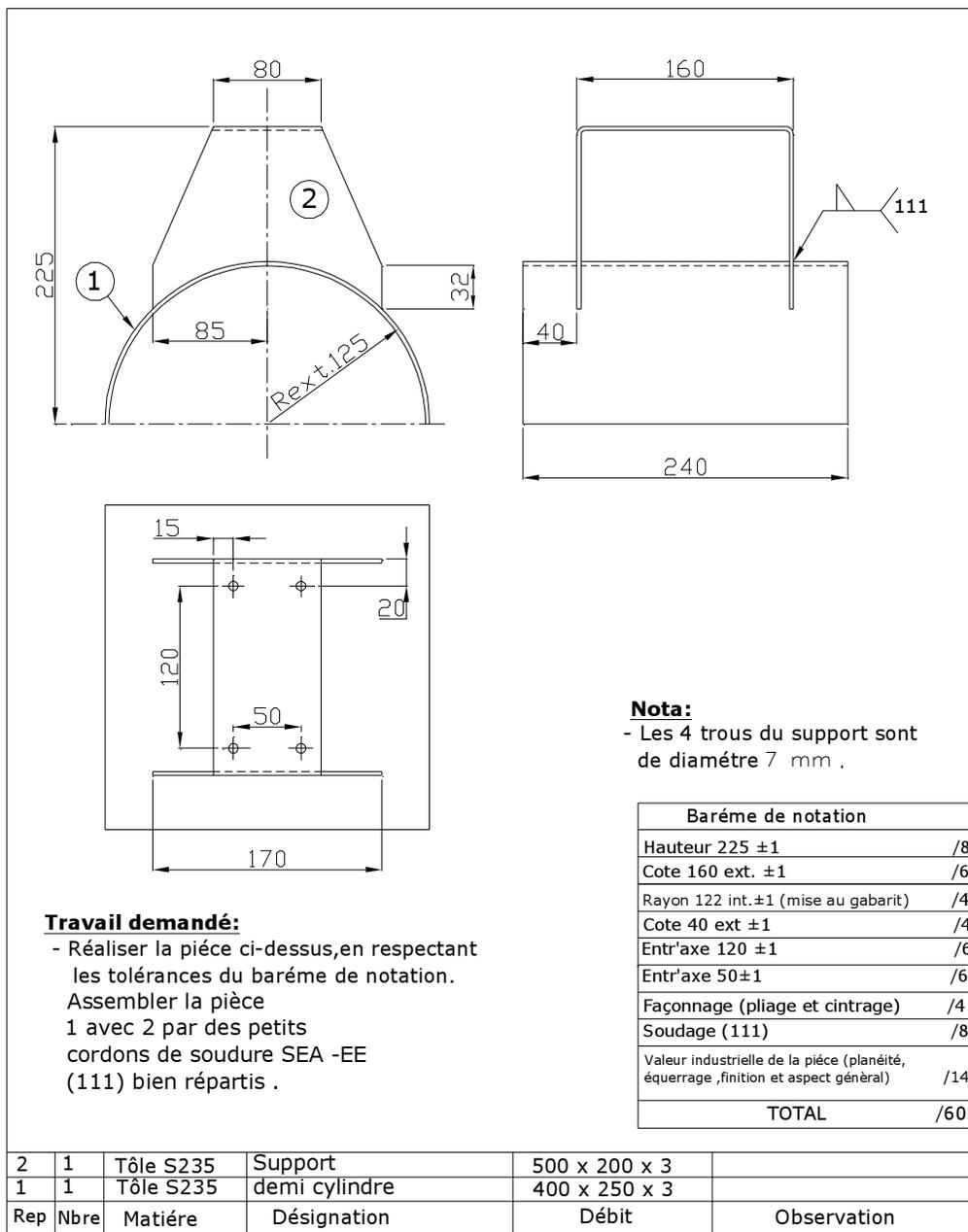
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 21

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 225 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 122 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 22

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 225 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 122 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

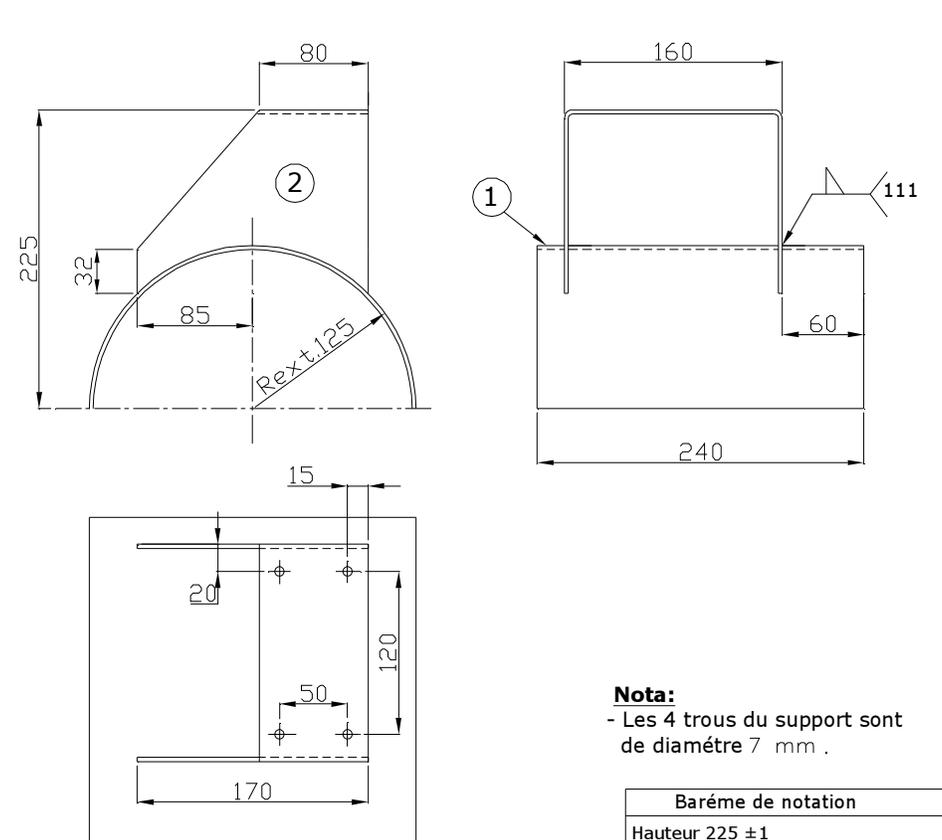
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 23

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Travail demandé:

- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
- Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Nota:

- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 225 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 122 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 60 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 24

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 205 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 122 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage ,finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	

Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 25

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60

Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 205 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 122 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

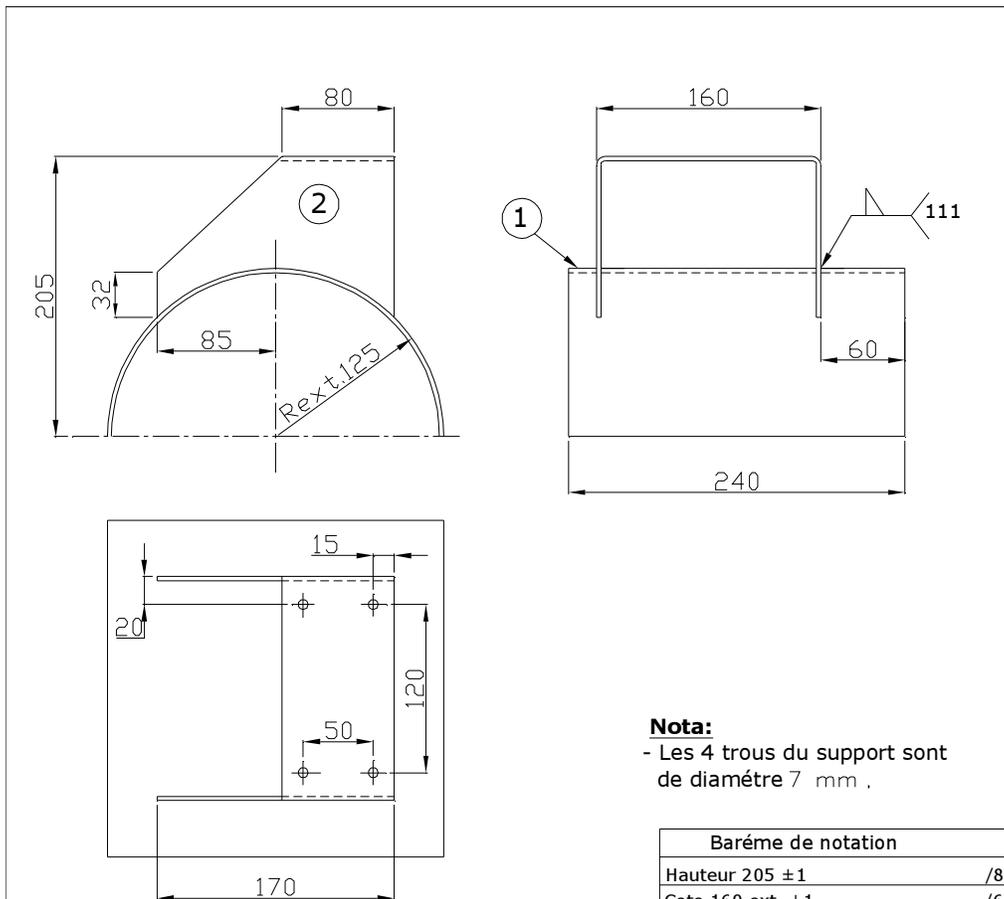
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 26

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 205 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 122 int. ±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 60 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matériau	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

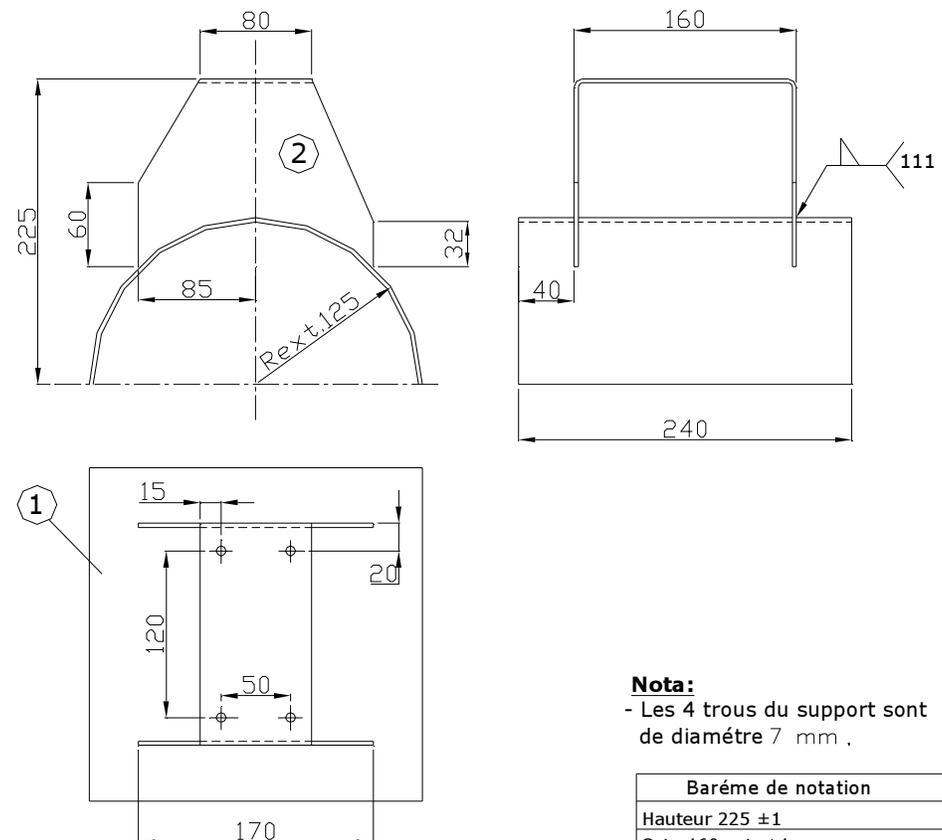
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 27

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Travail demandé:

- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
- Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Nota:

- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 225 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 122 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	

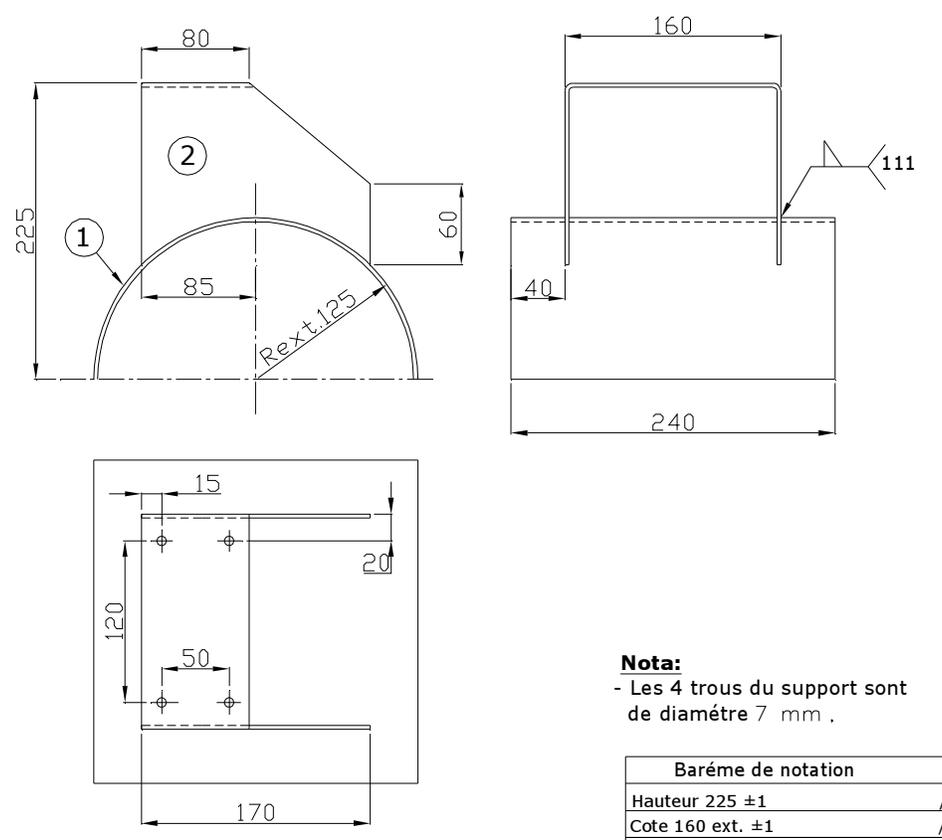
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 28

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 225 ±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 122 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation

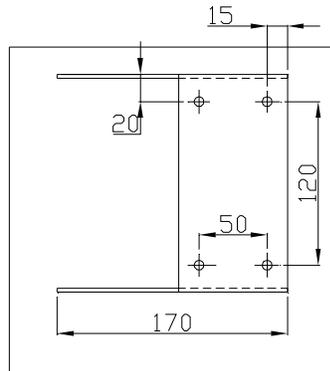
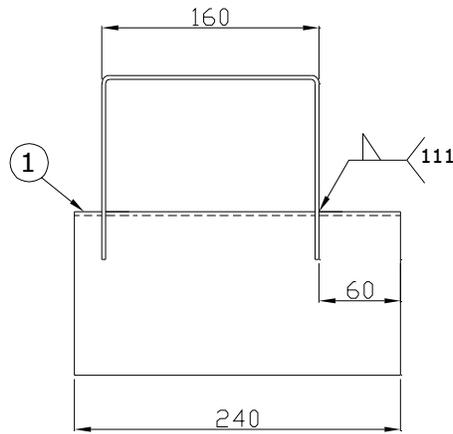
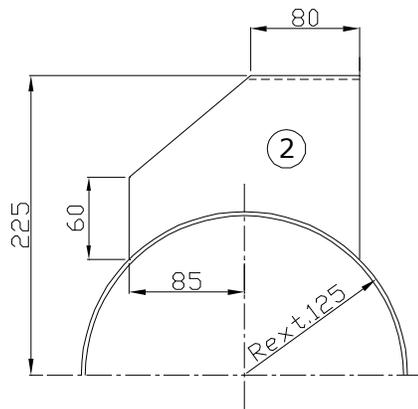
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 29

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:

- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Travail demandé:

- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.

Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Barème de notation	
Hauteur 225±1	/8
Cote 160 ext. ±1	/6
Rayon 122 int.±1 (mise au gabarit)	/4
Cote 60 ext ±1	/4
Entr'axe 120 ±1	/6
Entr'axe 50±1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	Demi cylindre	400 x 250 x 3	

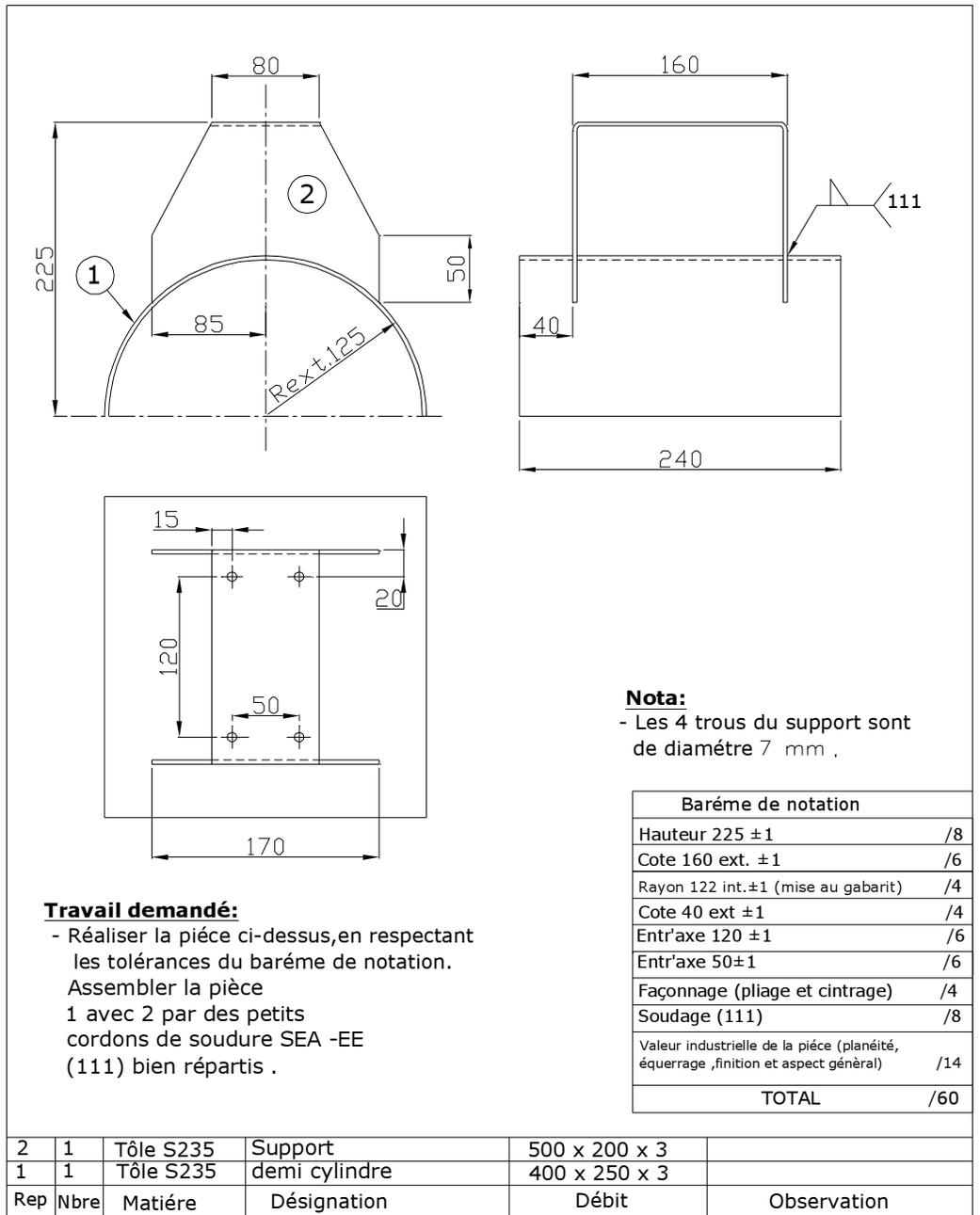
Filière : TCM

Epreuve : Pratique variante 30

Niveau : Technicien

Durée : 5 H

Barème : /60



Nota:
- Les 4 trous du support sont de diamètre 7 mm .

Barème de notation	
Hauteur 225 ± 1	/8
Cote 160 ext. ± 1	/6
Rayon 122 int. ± 1 (mise au gabarit)	/4
Cote 40 ext ± 1	/4
Entr'axe 120 ± 1	/6
Entr'axe 50 ± 1	/6
Façonnage (pliage et cintrage)	/4
Soudage (111)	/8
Valeur industrielle de la pièce (planéité, équerrage , finition et aspect général)	/14
TOTAL	/60

Travail demandé:
- Réaliser la pièce ci-dessus, en respectant les tolérances du barème de notation.
Assembler la pièce 1 avec 2 par des petits cordons de soudure SEA -EE (111) bien répartis .

Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
2	1	Tôle S235	Support	500 x 200 x 3	
1	1	Tôle S235	demi cylindre	400 x 250 x 3	