

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 01

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 1

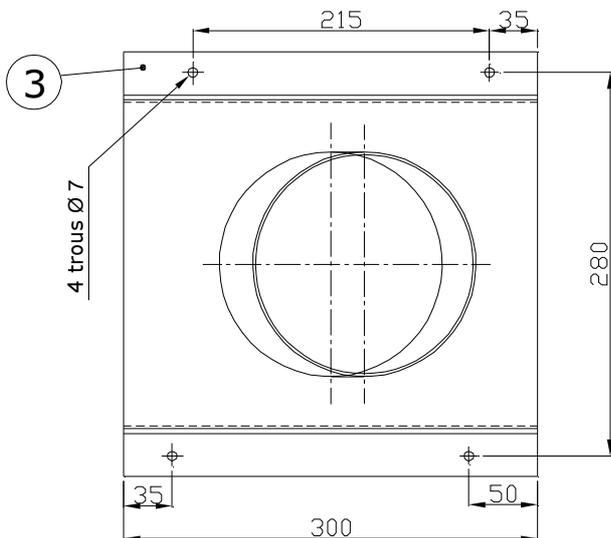
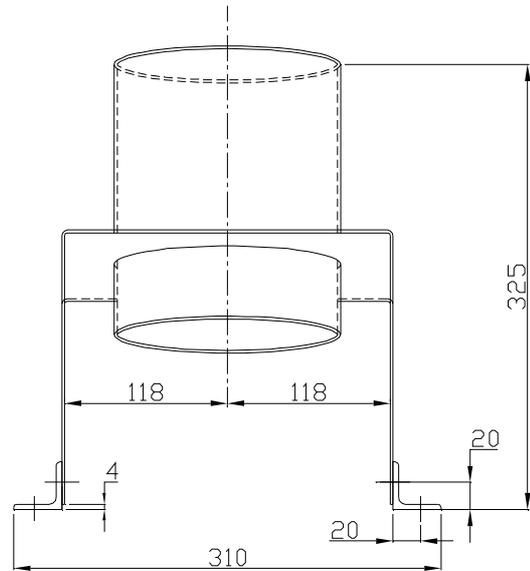
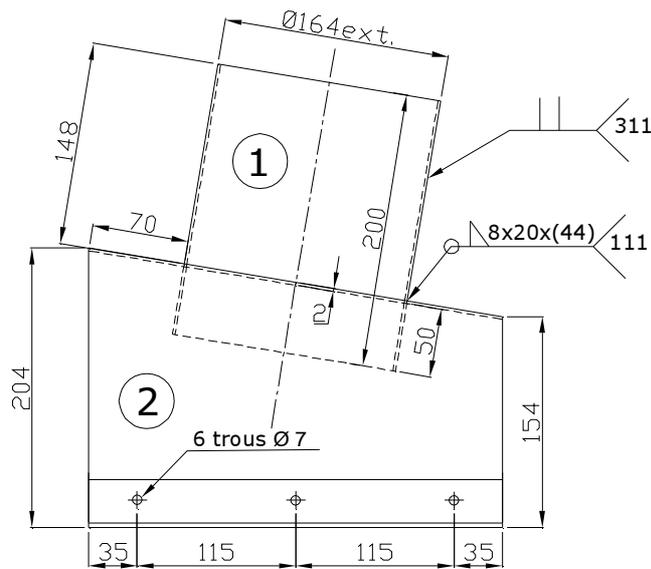
N° du candidat : .....

**Travail demandé:**

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

<b>Barème de notation</b>	
Hauteur 325 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 236 int. $\pm 1$	/4
Cote 204 ext. $\pm 1$	/4
Cote 154 ext. $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 70 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

<b>Correcteurs</b>		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**

Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 325 ext. ±1	/6
Diamètre 164 ext ±1 ( mise au gabarit)	/5
Cote 236 int ±1	/4
Cote 204 ext ±1	/4
Cote 154 ext ±1	/4
Cote 148 ±1	/4
Cote 70 ±1	/4
Entre axe 280 ± 0,5	/6
Entre axe 215 ± 0,5	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

4	6	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20		
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long.:600	A découper suivant le plan
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2	
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
Spécialité : TCM 2A			Examen de fin de formation Juin 2010		<b>(Variante 01)</b>
					<b>2/2</b>



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle  
et de la Promotion du Travail

*Direction Recherche et Ingénierie de la Formation*

**Examen de fin de formation , Session Juin 2010**

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 02

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 2

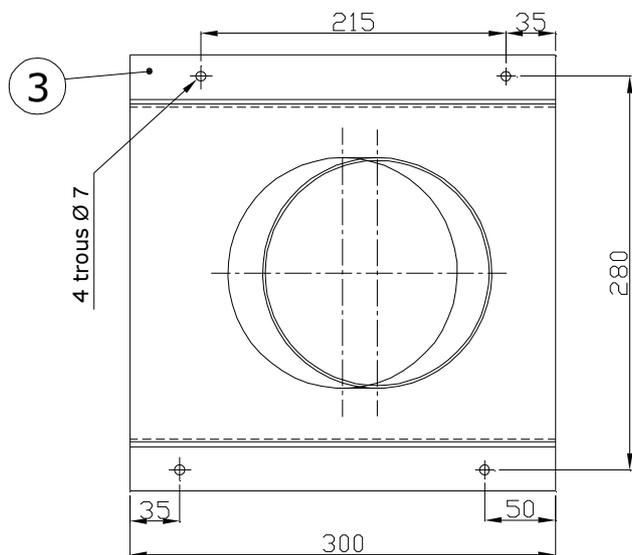
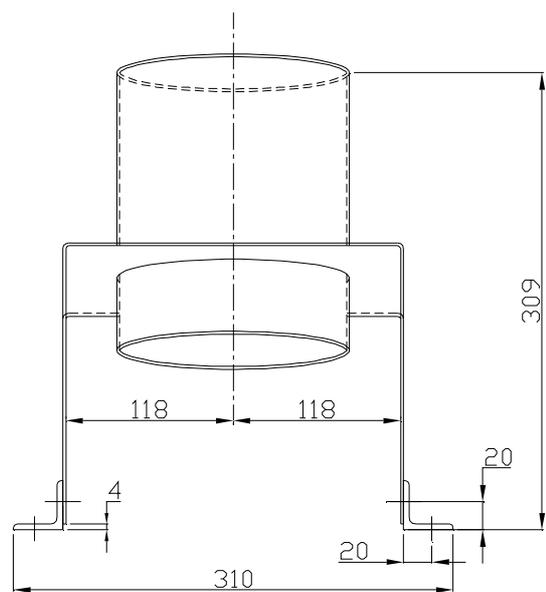
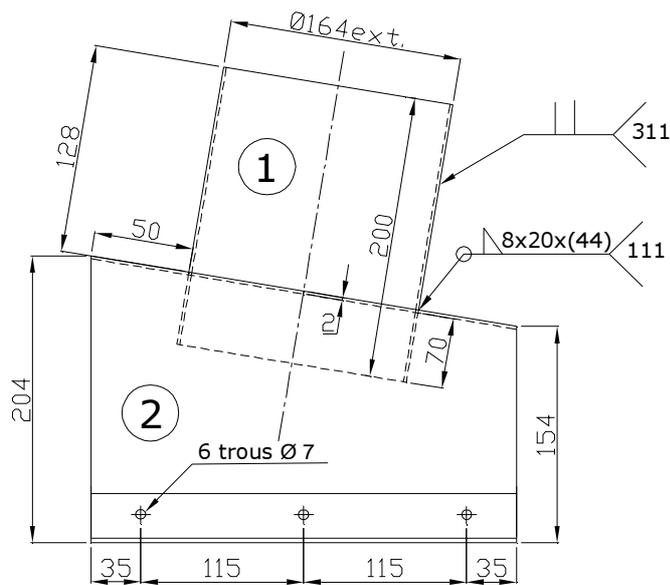
N° du candidat : .....

**Travail demandé:**

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

Barème de notation	
Hauteur 309 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 236 int. $\pm 1$	/4
Cote 204 ext. $\pm 1$	/4
Cote 154 ext. $\pm 1$	/4
Cote 128 $\pm 1$	/4
Cote 50 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
TOTAL:	/60

Correcteurs		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**

Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 309 ext. ±1	/6
Diamètre 164 ext ±1 ( mise au gabarit)	/5
Cote 236 int ±1	/4
Cote 204 ext ±1	/4
Cote 154 ext ±1	/4
Cote 128 ±1	/4
Cote 50 ±1	/4
Entre axe 280 ± 0,5	/6
Entre axe 215 ± 0,5	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

4	6	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20		
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long.: 600	A découper suivant le plan
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2	
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
Spécialité : TCM 2A		Examen de fin de formation Juin 2010 <b>(Variante 02)</b>			2/2



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle  
et de la Promotion du Travail

*Direction Recherche et Ingénierie de la Formation*

**Examen de fin de formation , Session Juin 2010**

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 03

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 3

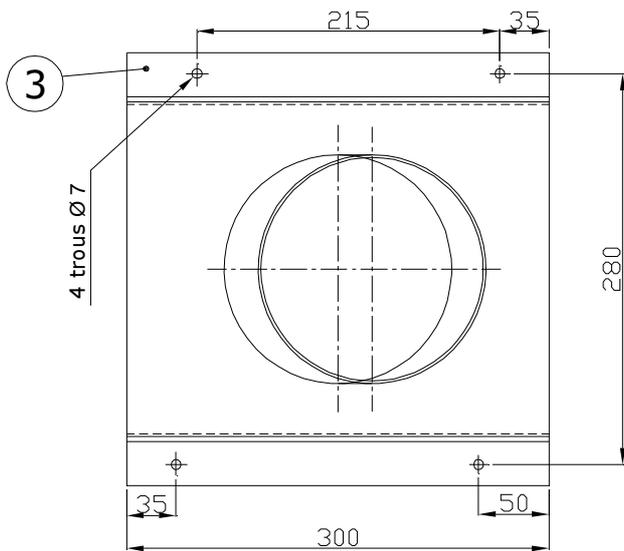
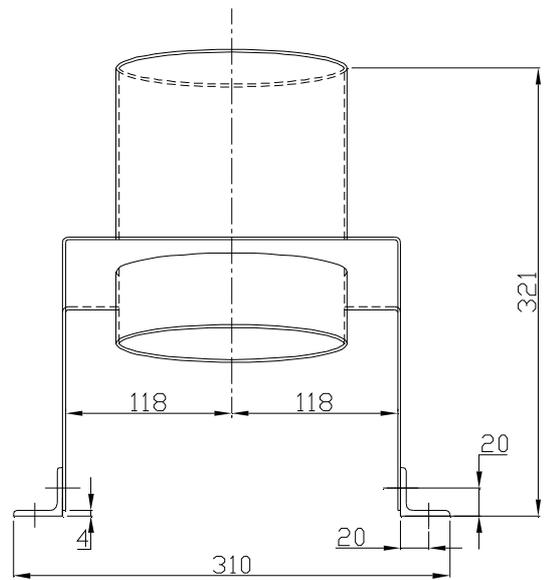
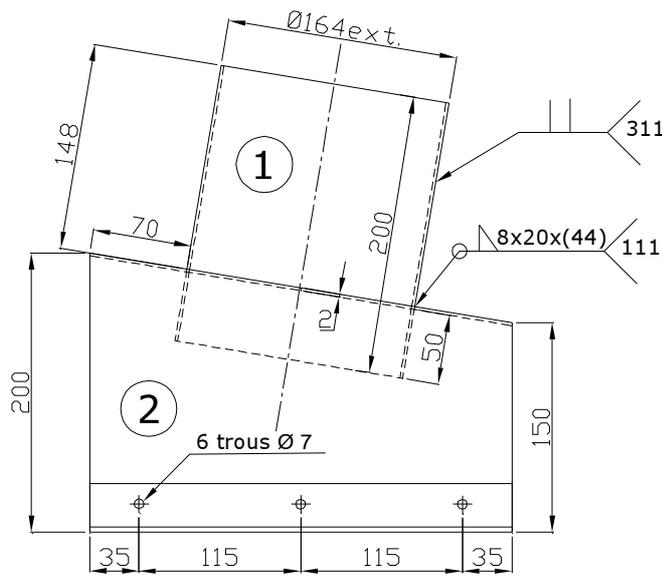
N° du candidat : .....

**Travail demandé:**

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

Barème de notation	
Hauteur 321 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 236 int. $\pm 1$	/4
Cote 200 ext. $\pm 1$	/4
Cote 150 ext. $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 70 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
TOTAL:	/60

Correcteurs		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**

Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 321 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext $\pm 1$ ( mise au gabarit)	/5
Cote 236 int $\pm 1$	/4
Cote 200 ext $\pm 1$	/4
Cote 150 ext $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 70 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

4	6	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20			
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long.: 600	A découper suivant le plan	
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2		
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2		
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation	
Spécialité : TCM 2A		Examen de fin de formation Juin 2010			<b>(Variante 03)</b>	<b>2/2</b>



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle  
et de la Promotion du Travail

*Direction Recherche et Ingénierie de la Formation*

**Examen de fin de formation , Session Juin 2010**

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 04

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 4

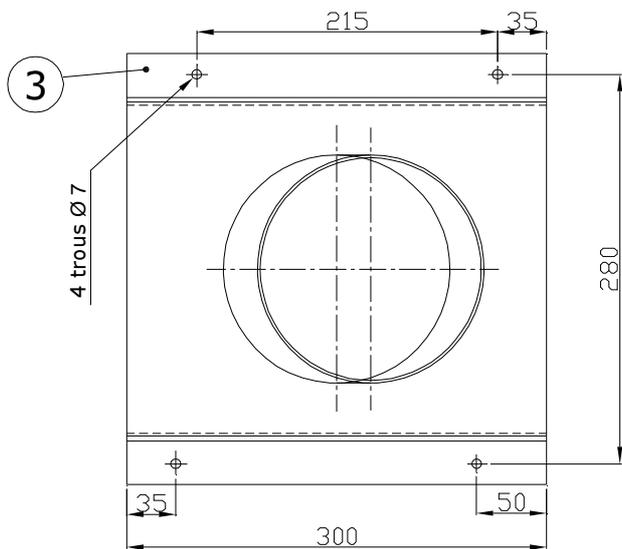
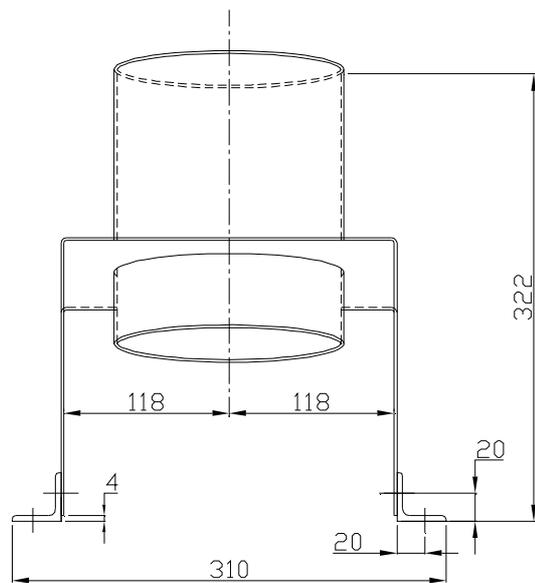
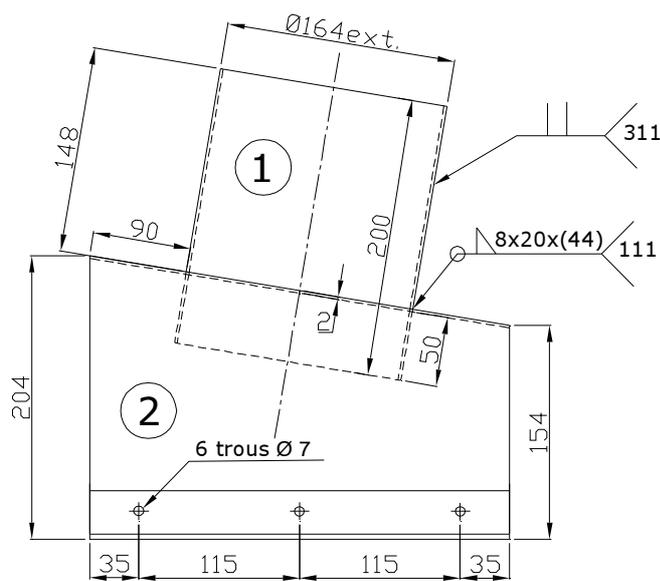
N° du candidat : .....

**Travail demandé:**

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

Barème de notation	
Hauteur 322 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 236 int. $\pm 1$	/4
Cote 204 ext. $\pm 1$	/4
Cote 154 ext. $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 90 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
TOTAL:	/60

Correcteurs		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**

Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 322 ext. ±1	/6
Diamètre 164 ext ±1 ( mise au gabarit)	/5
Cote 236 int ±1	/4
Cote 204 ext ±1	/4
Cote 154 ext ±1	/4
Cote 148 ±1	/4
Cote 90 ±1	/4
Entre axe 280 ± 0,5	/6
Entre axe 215 ± 0,5	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

4	6	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20		
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long.: 600	A découper suivant le plan
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2	
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
Spécialité : TCM 2A		Examen de fin de formation Juin 2010 <b>(Variante 04)</b>			2/2



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle  
et de la Promotion du Travail

*Direction Recherche et Ingénierie de la Formation*

**Examen de fin de formation , Session Juin 2010**

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 05

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 5

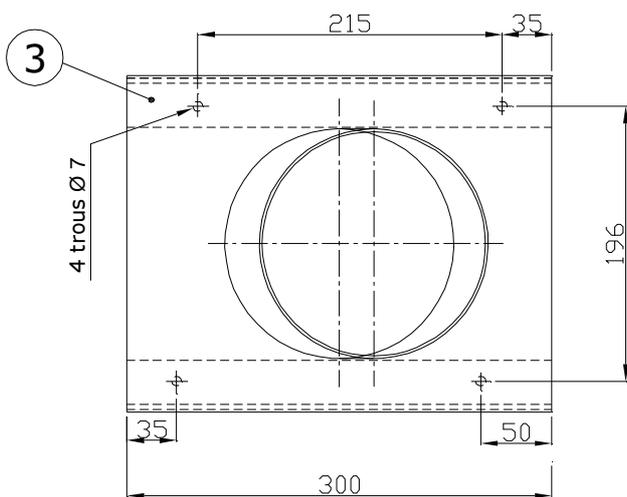
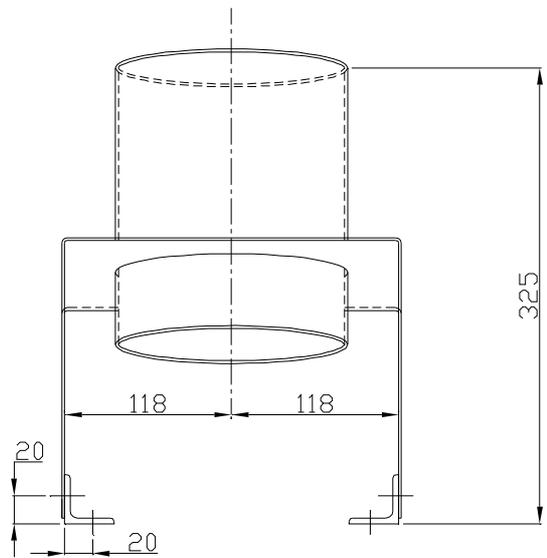
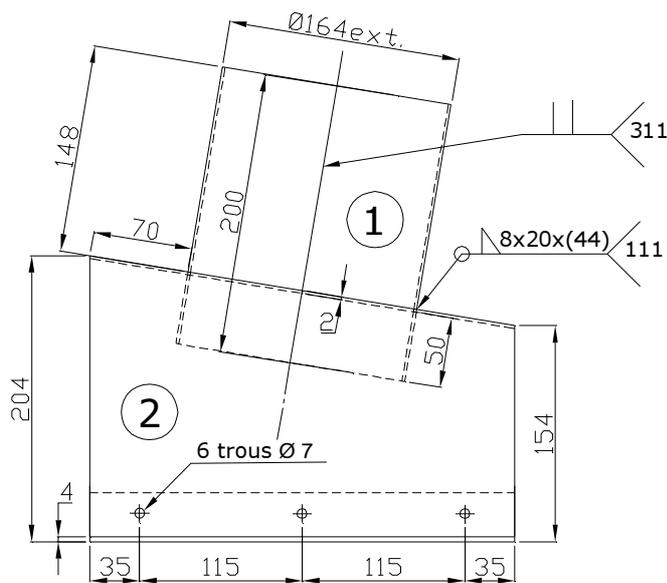
N° du candidat :.....

**Travail demandé:**

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

Barème de notation	
Hauteur 325 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 236 int. $\pm 1$	/4
Cote 204 ext. $\pm 1$	/4
Cote 154 ext. $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 70 $\pm 1$	/4
Entre axe 196 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
TOTAL:	/60

Correcteurs		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**

Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 325 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext $\pm 1$ ( mise au gabarit)	/5
Cote 236 int $\pm 1$	/4
Cote 204 ext $\pm 1$	/4
Cote 154 ext $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 70 $\pm 1$	/4
Entre axe 196 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

4	6	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20		
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long.: 600	A découper suivant le plan
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2	
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
Spécialité : TCM 2A			Examen de fin de formation Juin 2010		<b>(Variante 05)</b>
					<b>2/2</b>



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle  
et de la Promotion du Travail

*Direction Recherche et Ingénierie de la Formation*

**Examen de fin de formation , Session Juin 2010**

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 06

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 6

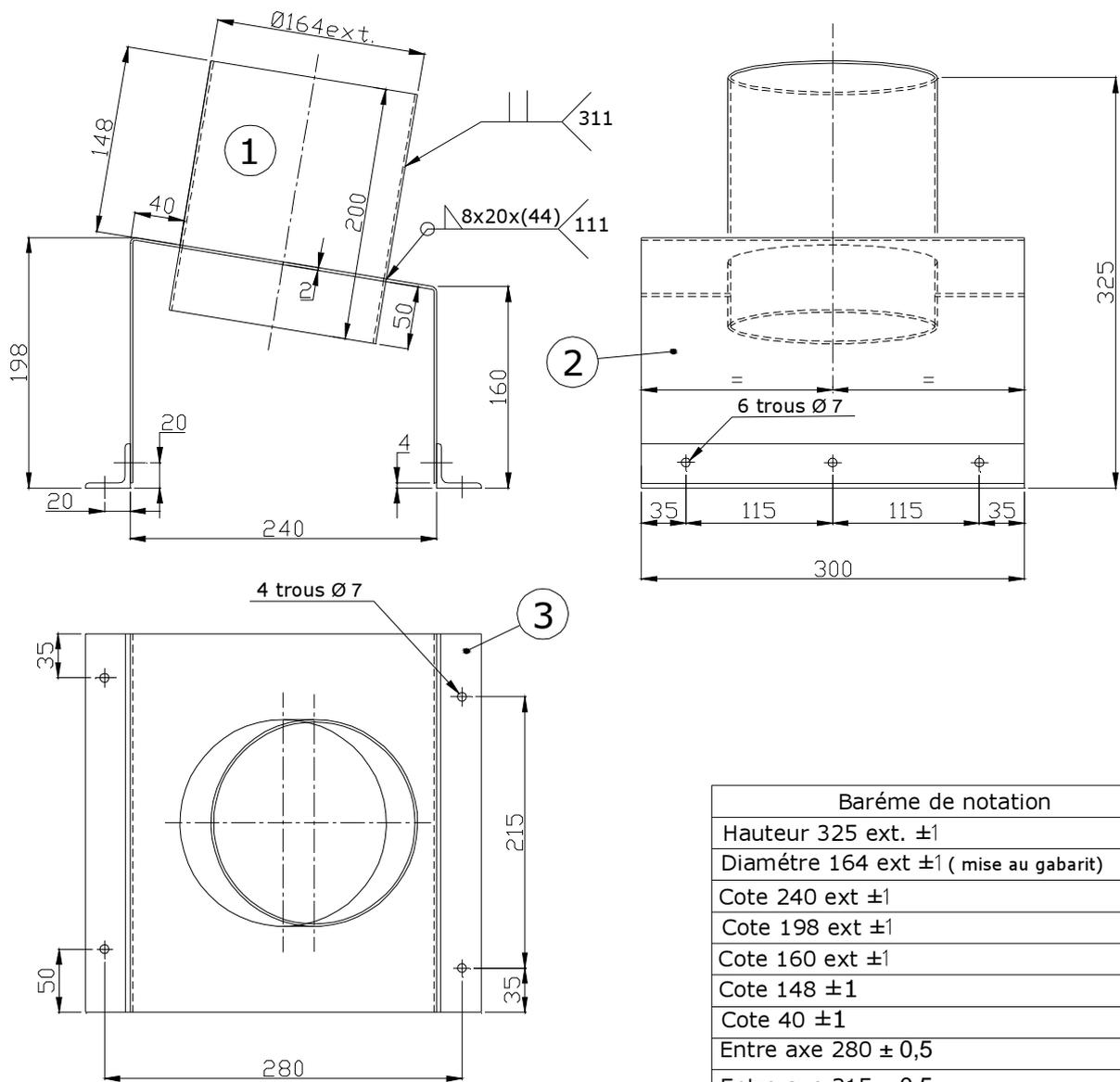
N° du candidat : .....

**Travail demandé:**

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

Barème de notation	
Hauteur 325 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 240 int. $\pm 1$	/4
Cote 198 ext. $\pm 1$	/4
Cote 160 ext. $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 40 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
TOTAL:	/60

Correcteurs		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**  
Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 325 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext $\pm 1$ ( mise au gabarit)	/5
Cote 240 ext $\pm 1$	/4
Cote 198 ext $\pm 1$	/4
Cote 160 ext $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 40 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
TOTAL:	/60

4	6	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20		
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long.: 600	A découper suivant le plan
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2	
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
Spécialité : TCM 2A		Examen de fin de formation Juin 2010 <b>(Variante 06)</b>			2/2

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 07

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 7

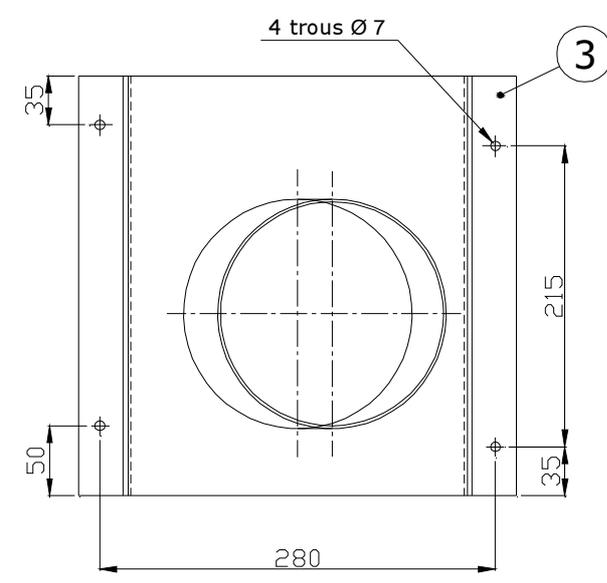
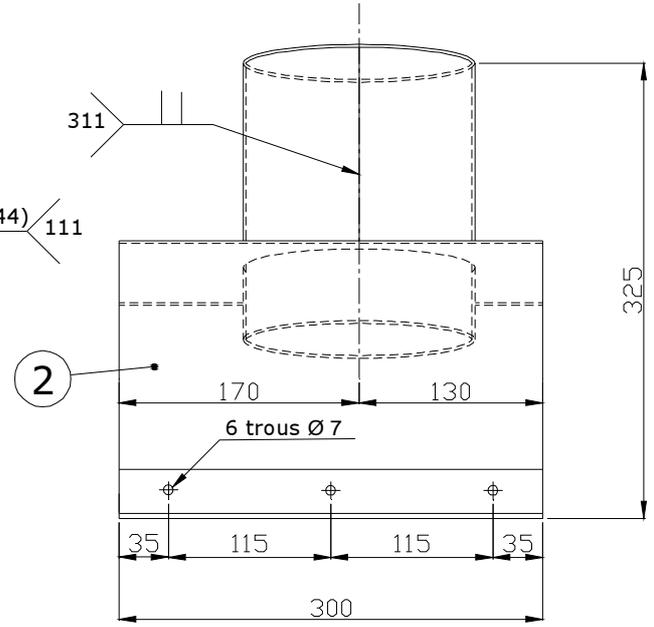
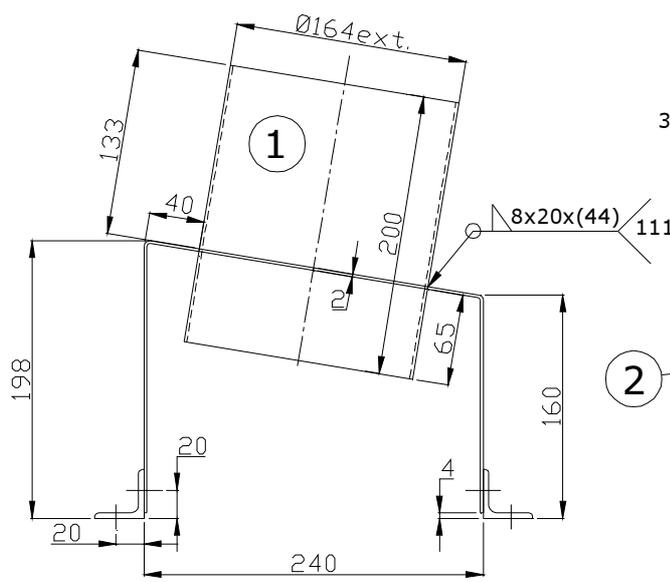
N° du candidat : .....

Travail demandé:

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

<b>Barème de notation</b>	
Hauteur 325 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 240 int. $\pm 1$	/4
Cote 198 ext. $\pm 1$	/4
Cote 160 ext. $\pm 1$	/4
Cote 133 $\pm 1$	/4
Cote 40 et 130 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

<b>Correcteurs</b>		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**  
Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 325 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext $\pm 1$ ( mise au gabarit)	/5
Cote 240 ext $\pm 1$	/4
Cote 198 ext $\pm 1$	/4
Cote 160 ext $\pm 1$	/4
Cote 133 $\pm 1$	/4
Cote 40 et 130 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 215 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

4	6	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20		
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long.: 600	A découper suivant le plan
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2	
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation

Spécialité : TCM 2A      Examen de fin de formation Juin 2010      **(Variante 07)**      2/2



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle  
et de la Promotion du Travail

*Direction Recherche et Ingénierie de la Formation*

**Examen de fin de formation , Session Juin 2010**

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 08

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 8

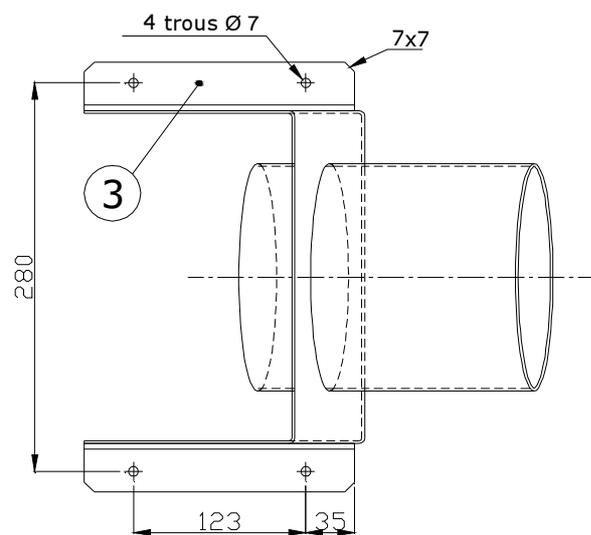
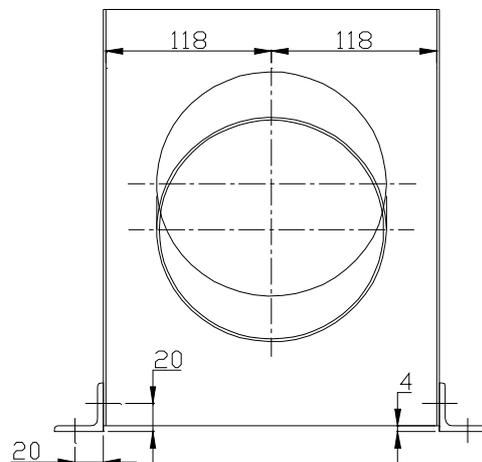
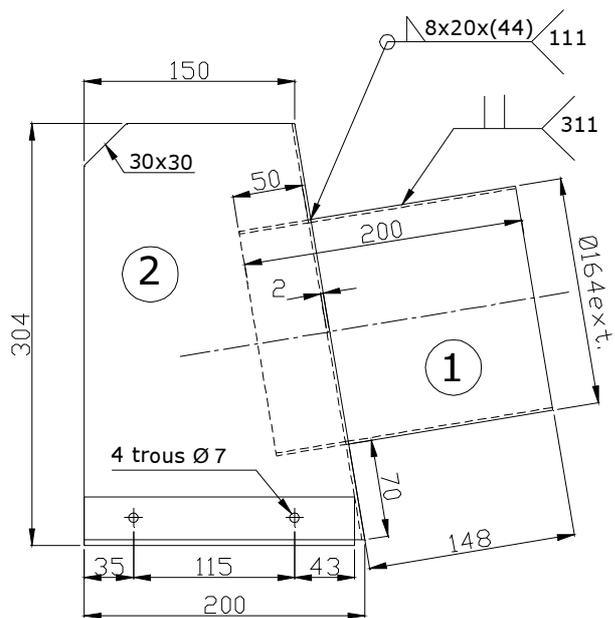
N° du candidat :.....

**Travail demandé:**

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

Barème de notation	
Hauteur 304 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 236 int. $\pm 1$	/4
Cote 200 ext. $\pm 1$	/4
Cote 150 ext. $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 70 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 123 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
TOTAL:	/60

Correcteurs		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**  
Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 304 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext $\pm 1$ ( mise au gabarit)	/5
Cote 236 int $\pm 1$	/4
Cote 200 ext $\pm 1$	/4
Cote 150 ext $\pm 1$	/4
Cote 148 $\pm 1$	/4
Cote 70 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 123 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

4	4	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20		
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long. : 400	A découper suivant le plan
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2	
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
Spécialité : TCM 2A			Examen de fin de formation Juin 2010 <b>(Variante 08)</b>		2/2



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle  
et de la Promotion du Travail

*Direction Recherche et Ingénierie de la Formation*

**Examen de fin de formation , Session Juin 2010**

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 09

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 9

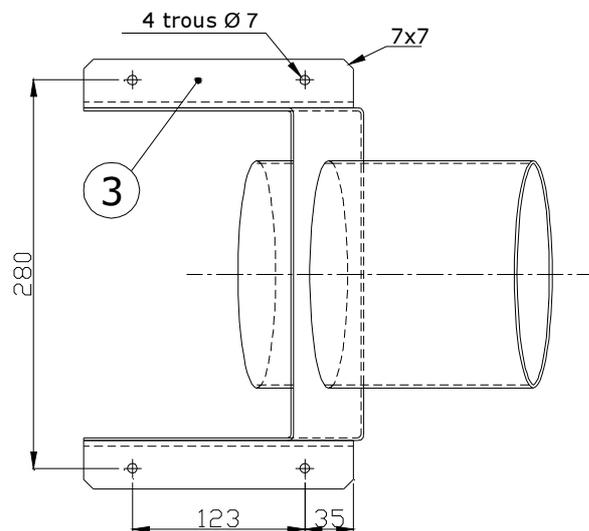
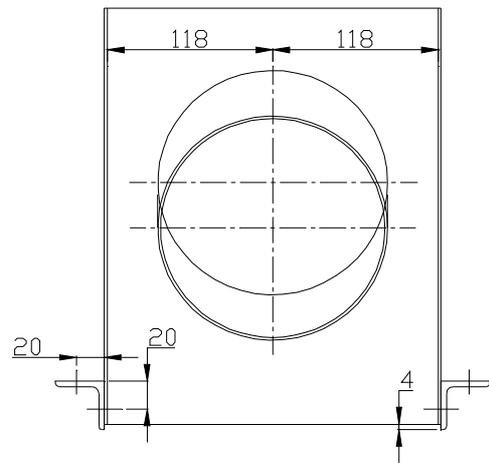
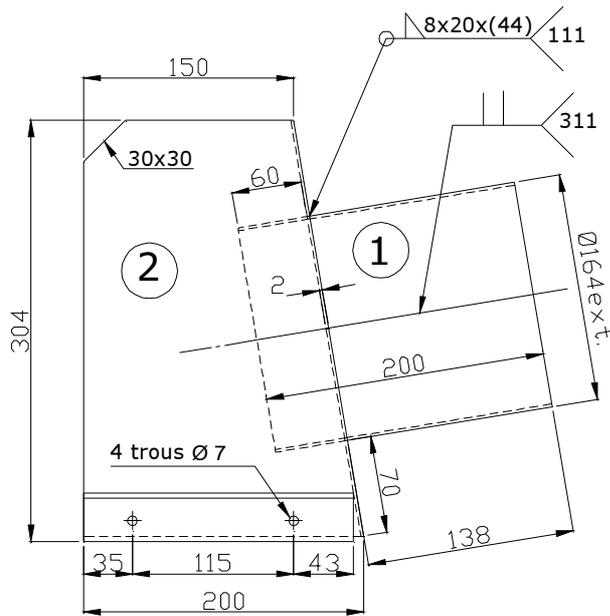
N° du candidat : .....

**Travail demandé:**

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

Barème de notation	
Hauteur 304 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 236 int. $\pm 1$	/4
Cote 200 ext. $\pm 1$	/4
Cote 150 ext. $\pm 1$	/4
Cote 138 $\pm 1$	/4
Cote 70 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 123 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
TOTAL:	/60

Correcteurs		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**  
Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 304 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext $\pm 1$ ( mise au gabarit)	/5
Cote 236 int $\pm 1$	/4
Cote 200 ext $\pm 1$	/4
Cote 150 ext $\pm 1$	/4
Cote 138 $\pm 1$	/4
Cote 70 $\pm 1$	/4
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 123 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

4	4	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20		
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long.: 400	A découper suivant le plan
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2	
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
Spécialité : TCM 2A		Examen de fin de formation Juin 2010 <b>(Variante 09)</b>			2/2



مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle  
et de la Promotion du Travail

*Direction Recherche et Ingénierie de la Formation*

**Examen de fin de formation , Session Juin 2010**

**Filière :** TCM

**Epreuve :** Pratique variante 10

**Niveau :** Technicien

**Durée :** 6 H

**Barème :** /60

## Variante 10

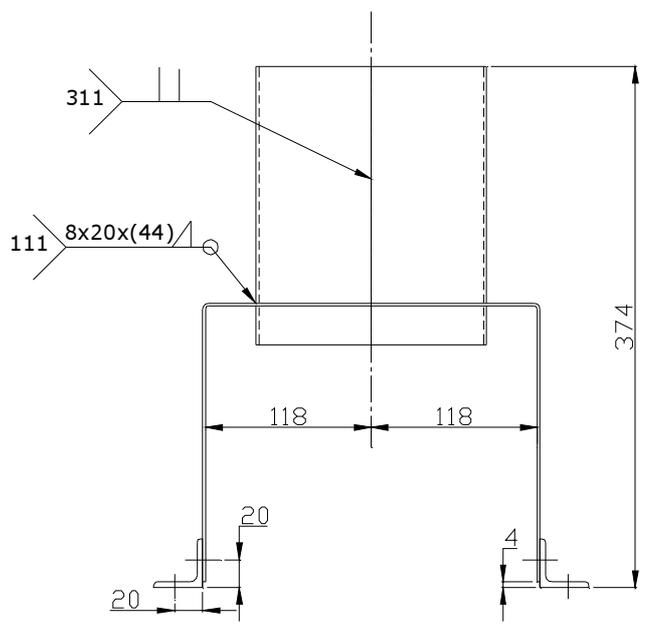
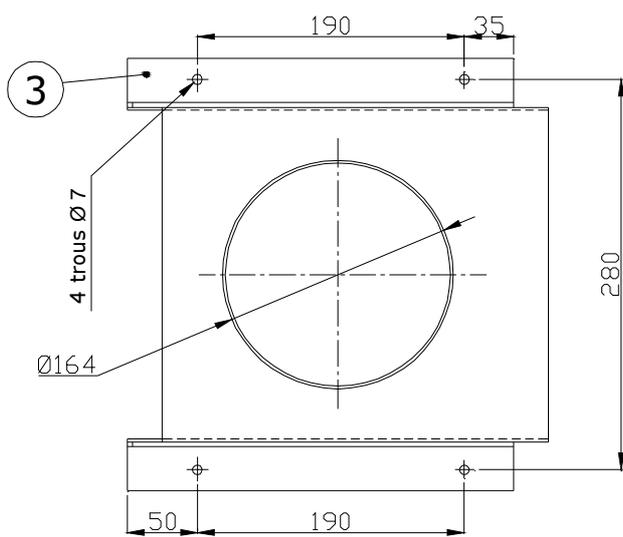
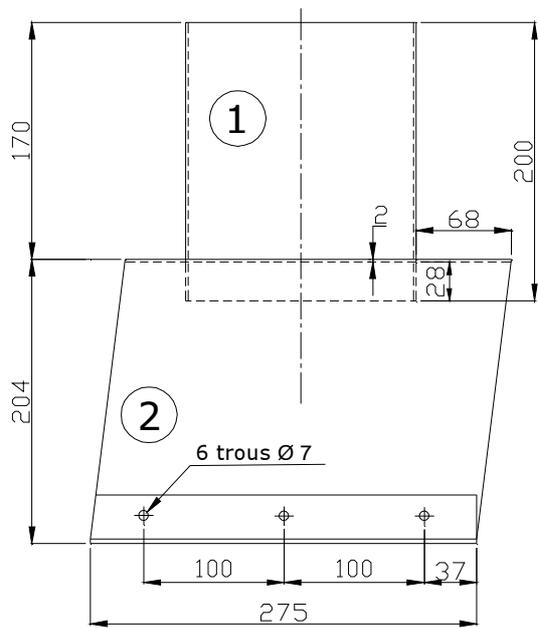
N° du candidat : .....

Travail demandé:

Réaliser la pièce suivante (voir page 2/2) :

Barème de notation	
Hauteur 374 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext. $\pm 1$ (mise au gabarit)	/5
Cote 236 int. $\pm 1$	/5
Cote 204 ext. $\pm 1$	/5
Cote 170 ext. $\pm 1$	/5
Cote 68 $\pm 1$	/5
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 190 $\pm 0,5$	/6
Façonnage (cintrage et pliage)	/4
Soudage (111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité, perpendicularité et finition)	/7
TOTAL:	/60

Correcteurs		
Nom et prénom	Emargement	Affectation



**Travail demandé:**  
Réaliser la pièce ci-dessus .

Barème de notation	
Hauteur 374 ext. $\pm 1$	/6
Diamètre 164 ext $\pm 1$ ( mise au gabarit)	/5
Cote 236 int $\pm 1$	/5
Cote 204 ext $\pm 1$	/5
Cote 170 $\pm 1$	/5
Cote 68 $\pm 1$	/5
Entre axe 280 $\pm 0,5$	/6
Entre axe 190 $\pm 0,5$	/6
Façonnage ( cintrage et pliage)	/4
Soudage ( 111)	/6
Valeur industrielle de la pièce (planéité,perpendicularité et finition	/7
<b>TOTAL:</b>	<b>/60</b>

4	6	Boulon ordinaire	Boulon HM 6 x 20		
3	1	Cornière 35 x 3,5	Cornière de fixation	long.:600	A découper suivant le plan
2	1	Tôle S 235	Support prismatique	700 x 400 x 2	
1	1	Tôle S 235	Virole	550 x 250 x 2	
Rep	Nbre	Matière	Désignation	Débit	Observation
Spécialité : TCM 2A		Examen de fin de formation Juin 2010 <b>(Variante 10)</b>			2/2