

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen Fin de Formation
Session Juin 2007

Filière : Technicien Spécialisé Bureau d'Etude
Construction Métallique (TSBECM) 2

Epreuve : Pratique
Variante 2 Corrigé

Durée : 6 heures

Barème : /60

Soit le sècheur détaillé dans le dessin de la page suivante :

Travail demandé : Dessiner sur format A₀ en encre de chine :

- 1) La coupe verticale d'équipement selon 1-1, à l'échelle 1 : 50
- 2) La mise en tôle des viroles supérieures et inférieures (développement des viroles V1, V2, V3, V4, V5, V6,) à l'échelle = 1 : 50, tenant compte que les tôles sont livrés à une longueur de 6000 mm
- 3) Les détails d'exécution de la plaque tubulaire à l'échelle 1 : 50
- 4) Le détail de soudure plaque tubulaire ep = 16 mm à l'échelle 1 : 2
- 5) Le détail de soudure bout à bout tôle ep 12 mm à l'échelle 1 : 2
- 6) Le détail de soudure bout à bout tôle ep. 12 avec tôle ep.=25 mm à l'échelle 1 : 2

Barème : 1..... 15 pts
2..... 15 pts
3..... 10 pts
4..... 5 pts
5..... 5 pts
6..... 5 pts
Format et cartouche..... 5pts

Ø Nom	Alésages		Ø ext.	Ep.	Perçages		Chanfreins Ø 45°		Poids (Kg)	
	Types 02-03 82	Types 04 83			D	C _i	Trous de boulons Nb x s	Ø	e	Types 02-03
10	19	28	90	14	4 x 14	60	3	0.60	0.57	
15	24	34	95	14	4 x 14	65	3	0.69	0.62	
20	30	40	105	16	4 x 14	75	4	0.80	0.75	
25	36	48	115	16	4 x 14	85	4	1.10	1.00	
32	46	60	140	16	4 x 18	100	5	1.64	1.50	
40	54	66	150	16	4 x 18	110	5	1.86	1.70	
50	65	78	165	16	4 x 18	125	5	2.20	2.00	
65	81	92	185	18	4 x 18	145	6	2.42	2.40	
80	94	108	200	18	8 x 18	160	6	3.32	3.00	
100	119	135	220	18	8 x 18	180	6	3.67	3.26	
125	145	158	250	18	8 x 18	210	6	4.54	4.07	
150	173	188	285	18	8 x 22	240	6	5.40	5.05	
175	201.5	213	315	20	8 x 22	270	6	6.40	5.85	
200	225	238	340	20	8 x 22	295	6	7.50	6.70	
250	279	294	395	22	12 x 22	350	6	9.60	9.10	
300	329	344	445	26	12 x 22	400	8	13.2	11.6	
350	362	376	505	28	16 x 22	460	8	18.5	16.6	
400	413	430	565	32	16 x 26	515	8	25.0	22.4	
450	467	490	615	34	20 x 26	565	8	30.3	25.7	
500	517	533	670	38	20 x 26	620	8	37.0	32.5	
600	618	633	780	44	20 x 30	725	8	56.3	47.2	
700	721	740	895	50	24 x 30	840	14	78.3	67.6	
800	824	843	1015	56	24 x 33	950	14	110.2	97.0	
900	926	947	1115	62	28 x 33	1050	14	134.0	117.0	
1000	1028	1050	1230	70	28 x 36	1160	14	179.0	152.0	

Brides plates tournantes ISO PN 16 - NFE 29-203 sur demande

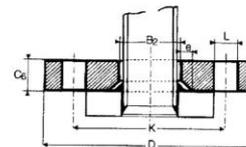


Construction suivant NFE 29-203 - DN ≤ 600
(DIN 2642) NFE 29-209 - DN ≥ 700

Acier carbone A 42 (E 24.2) suivant NFA 36-605

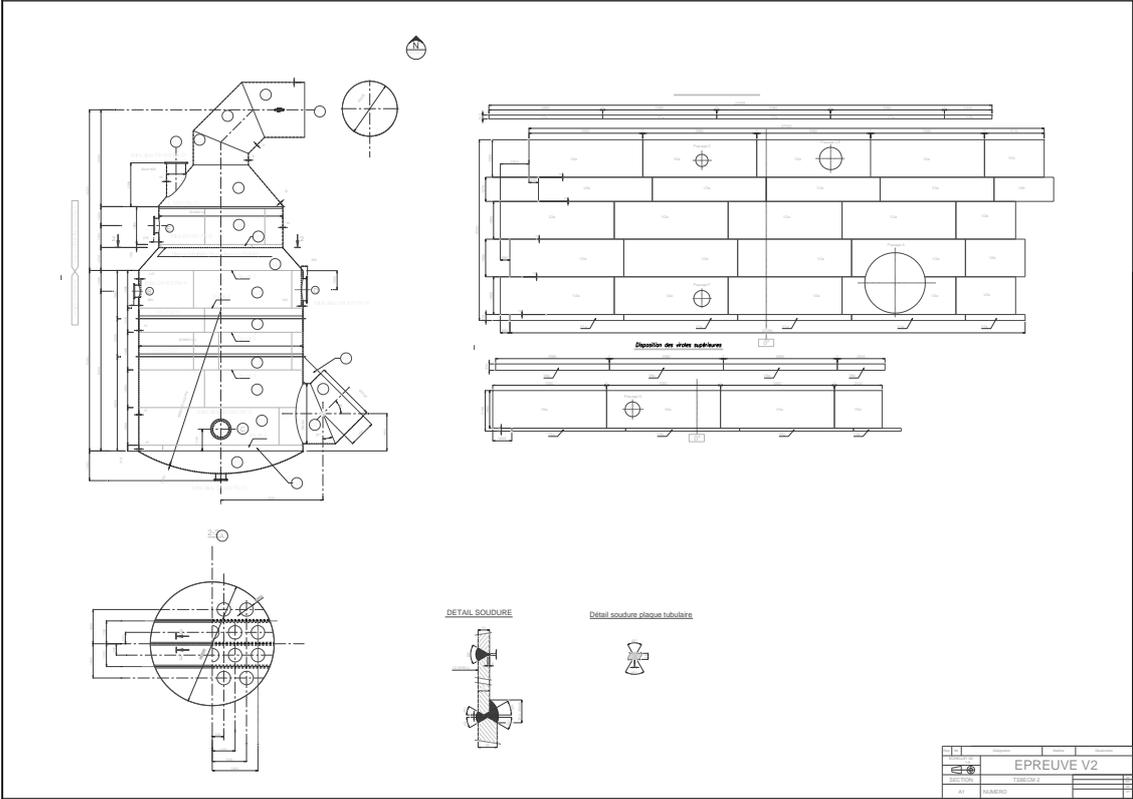
Variants inox 304, 316 L, 316 Ti, U86....

TYPE 02



Type 02

Note : L'équipement est dépourvu de tubulure. Le mémotech et les abaques sont autorisés



EPREUVE V2	
DATE	
REVISION	
APP. /	

Visitez notre site : www.forumofppt.com

Visitez notre site : www.info-ofppt.com

Notre page Facebook : www.facebook.com/forum.ofppt

Notre page Facebook : www.facebook.com/infoofpptrss