



OFPPT

مكتب التكوين المهني وإنعاش الشغل

Office de la Formation Professionnelle
et de la Promotion du Travail

Direction Recherche et Ingénierie de la Formation

Examen Fin de Formation

Session Juin 2007

**Filière : Technicien Spécialisé Bureau d'Etude
Construction Métallique (TSBECM) 2**

Epreuve : Pratique

Variante 1

Durée : 6 heures

Barème : /60

Soit le dégazeur détaillé dans le dessin de la page suivante :

Travail demandé : Dessiner sur format A₀ en encre de chine :

- 1) La coupe verticale d'équipement selon 1-1, à l'échelle 1 :50
- 2) La mise en tôle des viroles supérieures et inférieures (développement des viroles V1, V2, V3, V4, V5, V7 et V8) à l'échelle = 1 :50 tenant compte que les tôles sont livrées à une longueur de 6000 mm
- 3) Les détails d'exécution de la plaque tubulaire à l'échelle 1 :50
- 4) Le détail de soudure plaque tubulaire $e_p = 16$ mm à l'échelle 1 :2
- 5) Le détail de soudure bout à bout tôle $e_p = 12$ mm à l'échelle 1 :2
- 6) Le détail de soudure bout à bout tôle $e_p = 12$ avec tôle $e_p = 25$ mm à l'échelle 1 :2

Barème : 1..... 15 pts

2..... 15 pts

3..... 10 pts

4..... 5 pts

5..... 5 pts

6..... 5 pts

Format et cartouche..... 5pts

Nom DN	Alésages		ext. D	Ep. C ₆	Perçages		Chanfreins à 45° e	Poids (Kg)	
	Types 02-03 B2	Types 04 B3			Trous de boulons Nb x L	Ø K		Types 02-03	Type 04
10	19	28	90	14	4 x 14	60	3	0.60	0.57
15	24	34	95	14	4 x 14	65	3	0.69	0.62
20	30	40	105	16	4 x 14	75	4	0.80	0.75
25	36	48	115	16	4 x 14	85	4	1.10	1.00
32	46	60	140	16	4 x 18	100	5	1.64	1.50
40	54	66	150	16	4 x 18	110	5	1.86	1.70
50	65	78	165	16	4 x 18	125	5	2.20	2.00
65	81	92	185	18	4 x 18	145	6	2.62	2.40
80	94	108	200	18	8 x 18	160	6	3.32	3.00
100	119	135	220	18	8 x 18	180	6	3.67	3.26
125	145	158	250	18	8 x 18	210	6	4.54	4.07
150	173	188	285	18	8 x 22	240	6	5.60	5.05
175	201.5	213	315	20	8 x 22	270	6	6.40	5.85
200	225	238	340	20	8 x 22	295	6	7.50	6.70
250	279	294	395	22	12 x 22	350	6	9.60	9.10
300	329	344	445	26	12 x 22	400	8	13.2	11.6
350	362	376	505	28	16 x 22	460	8	18.5	16.6
400	413	430	565	32	16 x 26	515	8	25.0	22.4
450	467	490	615	34	20 x 26	565	8	30.3	25.7
500	517	533	670	38	20 x 26	620	8	37.0	32.5
600	618	633	780	44	20 x 30	725	8	56.3	47.2
700	721	740	895	50	24 x 30	840	14	78.3	67.6
800	824	843	1015	56	24 x 33	950	14	110.2	97.0
900	926	947	1115	62	28 x 33	1050	14	134.0	117.0
1000	1028	1050	1230	70	28 x 36	1160	14	179.0	152.0

Brides plates tournantes ISO PN 16 - NFE 29-203 sur demande

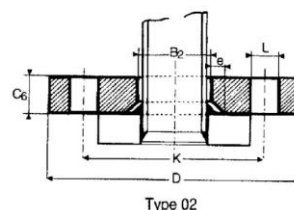


Construction suivant NFE 29-203 - DN ≤ 600
(DIN 2642) NFE 29-209 - DN ≥ 700

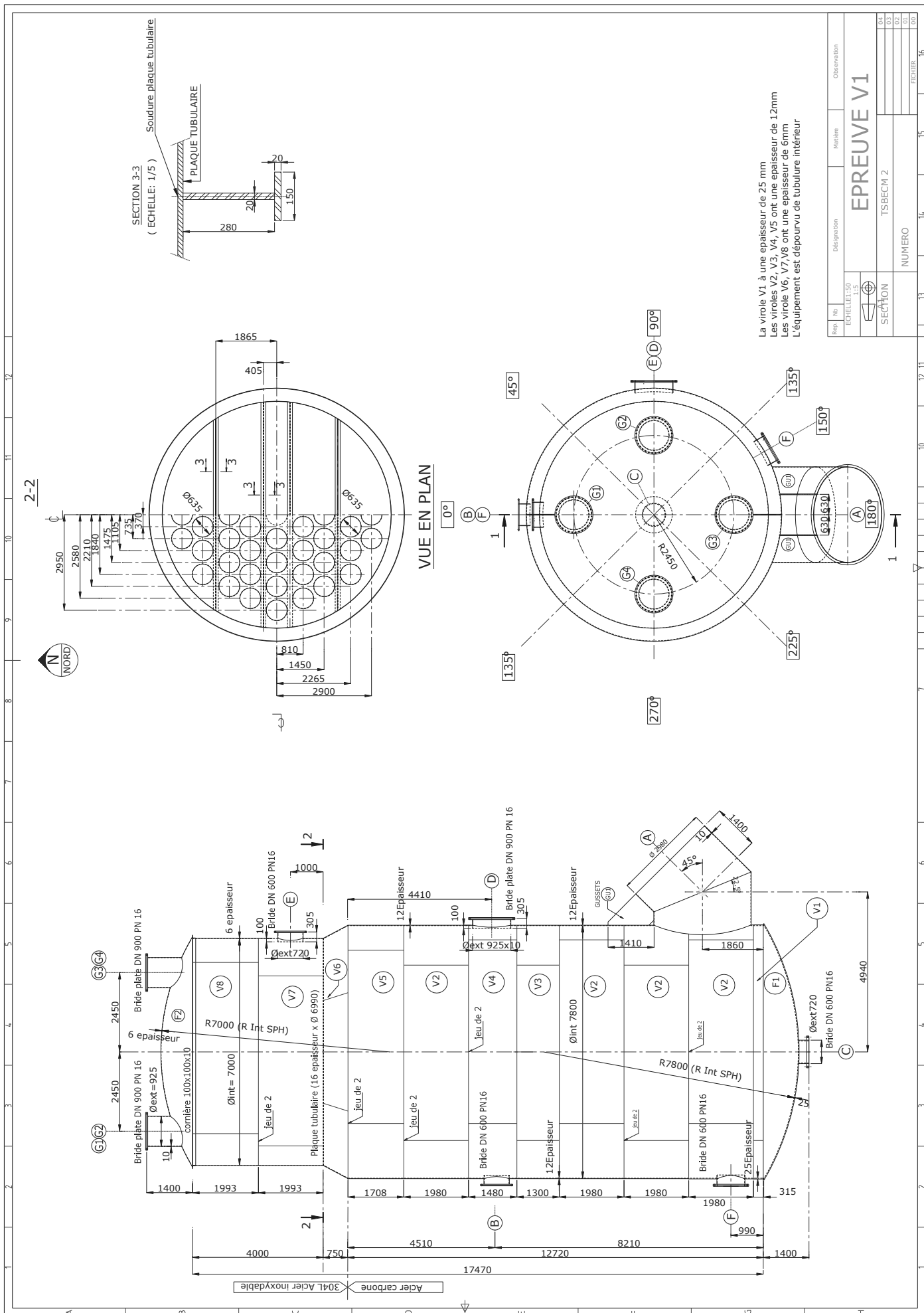
Acier carbone A 42 (E 24.2) suivant NFA 36-605

Variante inox 304, 316 L, 316 Ti, U86...

TYPE 02



Note : L'équipement est dépourvu de tubulure. Le mémotech et les abaques sont autorisés



Visitez notre site : www.forumofppt.com

Visitez notre site : www.info-ofppt.com

Notre page Facebook : www.facebook.com/forum.ofppt

Notre page Facebook : www.facebook.com/infoofpptrss